



MINISTERUL MEDIULUI ȘI DEZVOLTĂRII DURABILE
 AGENȚIA NAȚIONALĂ PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI

AGENȚIA REGIONALĂ PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BACĂU 

Bd. Ionița Sandu Sturdza nr.78, cod 600269 Bacău

ARPM

AUTORIZAȚIE INTEGRATĂ DE MEDIU Nr. 40 din 26.12.2006

Actualizată în data: 26.10.2007

Titularul autorizației : **SC FORTUS SA IASI**

Locația activității: Bd. Poitiers, nr.10, Municipiul Iasi, Județul Iasi

Categoria de activitate conform Ordonanței de Urgență a Guvernului nr.152 din 10.11.2005 aprobată prin Legea nr. 84/05.04.2006 privind prevenirea și controlul integrat al poluării:

• **Topitorii pentru metale feroase, cu o capacitate mai mare de 20 tone/zi**

Cod CAEN :

• **2951 – Fabricarea utilajelor pentru metalurgie**, conform Ordinului MMGA nr. 876/2004

Cod NOSE – P: **105.12**, conform Ordinului ministrului MAPM nr. 1144/2002

Cod SNAP 2 : **04 03**, conform Ordinului ministrului MAPM nr. 1144/2002

• **Depozite de deseuri care primesc mai mult de 10 tone deseuri/zi sau având o capacitate totală mai mare de 25.000 tone deseuri: Depozitul de deseuri Ciurea**

Cod CAEN :

• **6312 – Depozitari**, conform Ordinului MMGA nr. 876/2004

Cod NOSE – P: **109.06**, conform Ordinului ministrului MAPM nr. 1144/2002

Cod SNAP 2 : **09 04**, conform Ordinului ministrului MAPM nr. 1144/2002

Emisa de: **AGENȚIA REGIONALĂ PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BACĂU**
SERVICIUL AUTORIZARE ȘI CONTROLUL CONFORMĂRII

Data emiterii: **26.12.2006**

Data actualizării: **26.10.2007**

Valabilitate : **26.10.2017**

DIRECTOR EXECUTIV

Dr. ing. **IULIAN MOVIȚĂ**



Cuprins

1.	Date de identificare ale titularului activitatii	3
2.	Temeiul legal	3
3.	Categoria de activitate	3
4.	Documentatia solicitarii	5
5.	Managementul activitatii	6
6.	Materii prime si auxiliare	7
7.	Resurse.....	9
	7.1 Alimentarea cu apa	
	7.2 Utilizarea eficienta a energiei	
	7.3 Gaze naturale	
	7.4 Alimentarea cu oxigen	
	7.5 Alimentarea cu aer comprimat	
8.	Descrierea instalatiei si a fluxurilor tehnologice existente pe amplasament.....	11
9.	Instalatii pentru retinerea, evacuarea si dispersia poluantilor in mediu	15
	9.1 Aer	
	9.2 Apa	
10.	Concentratii de poluanti admise la evacuarea in mediul inconjurator, nivel de zgomot	19
	10.1 Aer	
	10.2 Apa	
	10.3 Sol	
	10.4 Zgomot	
11.	Gestiunea deseurilor	24
12.	Interventia rapida/prevenirea si managementul situatiilor de urgenta, siguranta instalatiei	29
13.	Monitorizarea activitatii	30
	13.1 Aer	
	13.2 Apa	
	13.3 Sol	
	13.4 Deseuri	
	13.5 Zgomot	
	13.6 Monitorizarea depozitului de deseuri Ciurea	
14.	Raportari la unitatea teritoriala pentru protectia mediului si periodicitatea acestora.....	34
15.	Obligatiile titularului activitatii	36
16.	Managementul inchiderii instalatiei, managementul rezidurilor.....	38
17.	Revizuirea autorizatiei.....	38
18.	Glosar de termeni.....	39



[Handwritten signature]

1. DATE DE IDENTIFICARE A TITULARULUI ACTIVITATII**SC FORTUS SA IASI**

Adresa: : Bd. Poitiers, nr.10, Municipiul Iasi , Judetul Iasi

Telefon: 0232/222023, Fax: 0232/222023

E-mail: fortus@mail.dntis.ro

Data infiintarii unitatii: 1963

Data infiintarii societatii SC FORTUS SA Iasi: 1991

Numar de inmatriculare: J 22/683/1991

CUI : 1958479

Cod Fiscal: R 1958479

Amplasamentul activitatii: in partea de sud a minicipiului Iasi, pe valea raului Nicolina**Coordonate geografice:** - 47° 07' latitudine nordica

- 27° 34' longitudine estica

Vecinatati:

- **Est** - Dealul Cetatuia, localitatea si Manastirea Hlincea;
- **Vest** - Localitatea Horpaz, lacul Ezareni si SC AGROIND Ciurea;
- **Nord, Nord – Vest** - Cartierul Nicolina;
- **Sud** - Cartierul Lunca Cetatuii si localitatea Ciurea.

Vecinatati: Depozitul de deseuri Ciurea

- **Nord** - Islaz comunal Ciurea ;
- **Sud** - Catun Zanea, locuinte ;
- **Est** - Dealul Lunca Cetatuii ;
- **Vest** - DN 29 si Calea Ferata Iasi – Vaslui.

2. TEMEIUL LEGAL

Ca urmare a cererii adresate de **SC FORTUS SA IASI** cu sediul in Bd. Poitiers, nr.10, Municipiul Iasi , Judetul Iasi, inregistrata la A.R.P.M. Bacau cu nr.3778/14.09.2007, de actualizare a autorizatiei integrate de mediu, in urma analizarii documentelor transmise, a verificarii si parcurgerii etapelor procedurale, a evaluarii conditiilor de operare, a respectarii cerintelor **O.U.G. 152/2005** aprobata prin **Legea 84/2006** privind prevenirea, reducerea si controlul integrat al poluarii, in conditiile in care:

- activitatea se desfasoara in conformitate cu legislatia nationala in vigoare privind protectia mediului, armonizata cu Directivele Europene in domeniu,
- operatorul utilizeza instalatii, procedee si metode tehnologice care corespund stadiului actual al tehnicii(cele mai bune tehnicile disponibile), in conditiile de protectie a mediului considerat in intregul sau, se emite prezenta Autorizatie integrata de mediu actualizata pentru **SC FORTUS SA IASI**.

3. CATEGORIA DE ACTIVITATE

Categoria de activitate conform Ordonantei de Urgenta a Guvernului nr.152 din 10.11.2005 aprobata prin Legea nr. 84/05.04.2006 privind prevenirea si controlul integrat al poluarii :

2. Productia si prelucrarea metalelor**2.4 Topitorii pentru metale feroase, cu o capacitate mai mare de 20 tone/zi**

Cod CAEN :

- **2951 – Fabricarea utilajelor pentru metalurgie**, conform Ordinului MMGA nr. 876/2004

Cod NOSE – P: **105.12**, conform Ordinului ministrului MAPM nr. 1144/2002Cod SNAP 2 : **04 03**, conform Ordinului ministrului MAPM nr. 1144/2002**5. Gestiunea deșeurilor****5.4 Depozite de deseuri care primesc mai mult de 10 tone deseuri/zi sau avand o capacitate totala mai mare de de 25.000 tone deseuri: Depozitul de deseuri Ciurea**

Cod CAEN :

- **6312 – Depozitari**, conform Ordinului MMGA nr. 876/2004

Cod NOSE – P: **109.06**, conform Ordinului ministrului MAPM nr. 1144/2002Cod SNAP 2 : **09 04**, conform Ordinului ministrului MAPM nr. 1144/2002

Activitati auxiliare conform Ordinului MMGA nr. 876/2004:

- 1581 - Fabricarea painii; fabricarea produselor proaspete de patiserie
- 1598 - Productia de ape minerale si bauturi racoritoare nealcoolice
- 2040 - Fabricarea ambalajelor din lemn
- 2652 - Fabricarea varului
- 2710 - Productia de metale feroase sub forme primare si cea de feroaliaje
- 2745 - Productia altor metale neferoase
- 2751 - Turnarea fontei
- 2752 - Turnarea otelului
- 2753 - Turnarea metalelor neferoase usoare
- 2811 - Fabricarea de constructii metalice si parti componente ale constructiilor metalice
- 2821 - Productia de rezervoare, cisterne si containere metalice
- 2840 - Fabricarea produselor metalice obtinute prin deformare plastica: metalurgia pulberilor
- 2851 - Tratarea si acoperirea metalelor
- 2852 - Operatiuni de mecanica generala
- 2862 - Fabricarea uneltelor de mana
- 2875 - Fabricarea altor articole din metal
- 2911 - Fabricarea de motoare si turbine(cu exceptia motoarelor pentru avioane, autovehicule si motociclete)
- 2912 - Fabricarea de pompe si compresoare
- 2913 - Fabricarea de articole de robinetarie
- 2914 - Fabricarea lagarelor, angrenajelor si organelor mecanice de transmisie
- 2921 - Fabricarea cuptoarelor industriale si arzatoarelor
- 2952 - Fabricarea utilajelor pentru extractii si constructii
- 2953 - Fabricarea utilajelor pentru prelucrarea produselor alimentare, bauturilor si tutunului
- 2955 - Fabricarea utilajelor pentru industria hartiei si cartonului
- 2954 - Fabricarea utilajelor pentru industria textila, a imbracamintei si a pielariei
- 3520 - Constructia si repararea materialului rulant
- 3550 - Productia alor mijloace de transport
- 3710 - Recuperarea deseurilor si resturilor metalice reciclabile
- 3720 - Recuperarea deseurilor si resturilor nemetalice reciclabile
- 4030 - Productia si distributia energiei termice si a apei calde
- 5020 - Intretinerea si repararea autovehiculelor
- 5114 - Intermedieri in comertul cu masini, echipamente industriale, nave si avioane
- 5119 - Intermedieri in comertul cu produse diverse
- 5139 - Comert cu ridicata nespecializat de produse alimentare, bauturi si tutun
- 5157 - Comert cu ridicata al deseurilor si resturilor
- 5181 - Comert cu ridicata a masinilor - unelte
- 5182 - Comert cu ridicata a masinilor pentru industria miniera si constructii
- 5187 - Comert cu ridicata al altor aparaturi utilizate in industrie, comert si transporturi
- 5211 - Comert cu amanuntul in magazine nespecializate, cu vanzare predominanta de produse alimentare, bauturi si tutun
- 5212 - Comert cu amanuntul in magazine nespecializate, cu vanzare predominanta de produse nealimentare
- 5224 - Comert cu amanuntul al painii, produselor de patiserie si produselor zaharoase
- 5245 - Comert cu amanuntul al articolelor si aparatelor electro-menajere, al aparatelor de radio si televizoarelor
- 5246 - Comert cu amanuntul al articolelor de fierarie, cu articole din sticla si cu cele pentru vopsit
- 5540 - Baruri
- 6023 - Transporturi terestre de calatori, ocazionale



h

- 6024 - Transporturi rutiere de marfuri
- 7221 - Editare de programe
- 7222 - Consultanta si furnizare de alte produse software
- 7260 - Alte activitati legate de informatica
- 7413 - Activitati de studiere a pietei si de sondaj
- 7414 - Activitati de consultanta pentru afaceri si management
- 7420 - Activitati de arhitectura, inginerie si servicii de consultanta tehnica legate de acestea
- 7430 - Activitati de testari si analize tehnice
- 9261 - Activitati ale bazelor sportive
- 9305 - Alte activitati de servicii personale n.c.a

4. DOCUMENTATIA SOLICITARII

- Formular de solicitare al autorizatiei IPPC;
- Formular de solicitare al autorizatiei IPPC actualizate;
- Raport de Amplasament;
- Raport de Amplasament actualizat;
- Publicitate;
- Contract de furnizare a apei potabile si industriale, evacuarea apelor uzate si meteorice, precum si epurarea apelor uzate nr. 415/01.01.1995 cu RAJAC IASI;
- Contract de bransare/racordare si utilizare a serviciilor publice de alimentare cu apa si de canalizare de pe raza judetului Iasi nr. U 415/13.05.2004 cu RAJAC Iasi;
- Act aditional nr. 5/2004 la Contractul de furnizare a gazelor naturale nr. 11-9/04.2001 cu SC DISTRIGAZ NORD SA Targu Mures – Sucursala Iasi ;
- Contract de furnizare a energiei electrice la marii consumatori finali, industriali si similari nr. 24.1.2924.7/17.10.2000 cu SC ELECTRICA SA Bucuresti – Sucursala de distributie Iasi si Act Adicional nr. 7/30.09.2005 la acest contract ;
- Act Adicional nr.1 /2006 la Abonamentul de utilizare/exploatare a resurselor de apa nr. 22056/2005 incheiat cu AN « Apele Romane » Directia Apelor Prut privind utilizarea resurselor de apa din rauri(raul Nicolina) pentru anul 2006 ;
- Act Adicional nr.1 /2006 la Abonamentul de utilizare/exploatare a resurselor de apa nr. 22516/2005 incheiat cu AN « Apele Romane » Directia Apelor Prut privind cantitatile de substante evacuate, pentru anul 2006, in emisarul raul Nicolina;
- Contract nr. 3763/13.10.2006 pentru prestari servicii salubritate agenti economici/instituti publice cu SC SALUBRIS SA Iasi;
- Autorizatie de gospodarire a apelor nr. 261/noiembrie 2006 eliberata de AN « Apele Romane» Directia Apelor Prut Iasi;
- Autorizatie pentru detinerea si utilizarea de produse si substante toxice de catre persoane juridice nr. 951/27.09.1999 si nr. 74./27.09.1999 eliberata de MINISTERUL MUNCII SI PROTECTIEI SOCIALE – Inspectoratul de stat teritorial pentru protectia muncii, judetul Iasi si
MINISTERUL SANATATII – Directia de Sanatate Publica judetul Iasi;
- Autorizatii sanitare de functionare nr. 009621 -- 009626 /06.09.1999 eliberata de MINISTERUL SANATATII – Directia de Sanatate Publica Iasi;
- Autorizatii de functionare din punct de vedere al protectiei muncii nr. 3050 / 03.07.2000 elibarata de MINISTERUL MUNCII SI PROTECTIEI SOCIALE – Inspectoratul de Stat Teritorial pentru Protectia Muncii, judetul Iasi;
- Autorizatie pentru desfasurarea de activitati in domeniul nuclear(sa detina instalatii nucleare) nr. VI 224/12.10.2006 eliberata de Guvernul Romaniei, Comisia Nationala pentru Controlul Activitatilor Nucleare;
- Plan de prevenire si combatere a poluarilor accidentale la SC FORTUS SA Iasi;
- Plan de prevenire si combatere a poluarilor accidentale la halda industrială Ciurea.



5. MANAGEMENTUL ACTIVITATII

5.1 Tehnici de management si control

Operatorul instalatiei trebuie sa stabileasca si sa mentina un Sistem de Management al activitatii de Mediu propriu, care sa indeplineasca cerintele prezentei autorizatii si care sa respecte urmatoarele cerintele BAT:

- structura clara de management si responsabilitati alocate;
- identificarea, evaluarea si managementul impactului semnificativ asupra mediului;
- conformarea cu cerintele legislative;
- stabilirea unei politici de mediu a obiectivelor si tintelor;
- programe de modernizari, de mediu pentru a implementa obiectivele si tintele;
- stabilirea controalelor operationale pentru a preveni si minimiza impactul semnificativ asupra mediului;
- evaluarea tuturor operatiunilor si revizuirea optiunilor accesibile pentru utilizarea unei tehnologii si a unei productii mai curate, a minimizarii deseurilor;
- programe de intretinere preventiva;
- planificarea in caz de urgenta si prevenirea accidentelor;
- monitorizarea si masurarea performantei;
- sisteme de monitorizare si control;
- instruire;
- comunicarea si raportarea incidentelor actuale si posibilelor non-conformari si reclamatii;
- auditarea;
- actiuni corective si preventive pentru a analiza avariile si pentru a preveni reaparitia lor;
- revizuirea si raportarea performantei de mediu;
- administrarea documentatiei si inregistrarilor.

5.2 Actiunea corectiva

Operatorul instalatiei trebuie sa stabileasca si sa mentina proceduri pentru a asigura faptul ca sunt luate toate masurile corective in cazul unor poluari accidentale.

5.3 Constientizare si instruire

5.3.1 Operatorul instalatiei trebuie sa asigure instruirii adecvate pe teme de protectia mediului pentru tot personalul din unitate. Acestea trebuie sa cuprinda :

- constientizarea implicatiilor privind detinerea autorizatiei integrate de mediu pentru operator si pentru fiecare loc de munca;
- cunoasterea obligatiilor ce revin din autorizatia integrata de mediu, pentru fiecare aspect al activitatii.

Registrele privind instruirile trebuie pastrate.

Programul de instruire trebuie sa cuprinda si aspecte specifice de instruire a personalului din afara societatii: contractantii, personal care inchiriaza sau isi desfasoara temporar activitatea in instalatia autorizata, alte categorii-dupa caz.

5.3.2 Personalul trebuie sa fie calificat conform specificului instalatiei pe baza de studii, instruirii si/sau experienta adecvata. Fisele de post vor cuprinde sarcinile si competentele specifice, ce revin fiecarui loc de munca cu activitate relevanta in domeniul de protectie a mediului.

5.4 Intretinere

5.4.1 Toate echipamentele si instalatiile trebuie sa fie permanent intretinute in stare de functionare corespunzatoare.

5.4.2 Controlul periodic al instalatiilor se va realiza conform procedurilor operationale detinute.

5.4.3 Se intocmeste anual si se aplica prevederile Programului de intretinere a echipamentelor si instalatiilor.

5.4.4 Necesitatile de intretinere si revizie, rezultate in urma verificarilor periodice se consemneaza in rapoartele de tura a instalatiilor, de catre compartimentul tehnologic.



Handwritten signature

5.4.5 Conducerea societatii va asigura mijloacele financiare, materiale si personalul necesar, pentru realizarea Programului de intretinere a echipamentelor si instalatiilor, precum si a reviziilor si lucrarilor de investitii necesare.

5.4.6 Reviziile si interventiile se efectueaza de personal calificat corespunzator si se consemneaza in rapoartele de tura, in dosarele de reparatii.

5.5 Incidente

5.5.1 Dupa orice incident se va face o analiza a situatiei si se vor stabili masuri de prevenire a unor situatii similare.

5.5.2 Se va institui un registru de consemnare a incidentelor, avariilor, accidentelor aparute in desfasurarea activitatii, care au condus la poluarea mediului si a masurilor luate in fiecare caz. Se va stabili postul responsabil cu aplicarea acestei proceduri.

5.5.3 Se va stabili locul unde sunt disponibile, pentru personalul implicat, planurile de urgenta.

5.6 Responsabilitati

Operatorul instalatiei trebuie sa asigure cu decizie o persoana responsabila cu probleme de protectia mediului care in orice moment va fi disponibila pentru a se intalni cu reprezentantii autoritatilor competente pentru protectia mediului.

5.7 Comunicare

5.7.1 Operatorul instalatiei trebuie sa se asigure de faptul ca membrii publicului pot obtine informatii privind performantele de mediu ale titularului autorizatiei.

5.7.2 Operatorul instalatiei trebuie sa depuna la ARPM Bacau, nu mai tarziu de 01 Martie in fiecare an, un RAM (Raport Anual de Mediu) pentru intregul an calendaristic precedent, trebuie sa includa cel putin informatiile mentionate in capitolul 14 : Raportari la unitatea teritoriala pentru protectia mediului si periodicitatea acestora.

5.8 Reclamatii, sesizari

5.8.1 Operatorul va asigura un registru pentru evidenta oricarei reclamatii sau sesizari din partea publicului, referitoare la poluarea mediului, datorita activitatii desfasurate in instalatia autorizata.

In registru se vor consemna: data si ora reclamatiei, numele reclamantului, detalii cu privire la natura reclamatiei, investigatiile facute de titularul activitatii privind reclamatia si modul de rezolvare/actiune, dupa caz.

Se va desemna o persoana responsabila cu acest registru.

5.8.2 Se va intocmi o procedura scrisa pentru modul de comunicare cu publicul, pe probleme de protectie a mediului, atat in caz de reclamatii cat si pentru informarea periodica privind performanta de mediu a instalatiei.

6. MATERII PRIME SI AUXILIARE

6.1 Materiile prime si auxiliare

Bilantul de materii prime si auxiliare pentru S.C. FORTUS S.A.Iasi in 2005 este prezentat in Tabelul nr. 1 :

Tabelul nr. 1

Nr. crt.	Denumire material	Cantitate (tone)	Observatii (natura chimica)
A. Materii prime si auxiliare pentru otel			
A.1 Materii prime			
1.	Fier vechi, deseou (rebut recirculat)	4111,9	Fier
2.	Deseou otel nealiat usor	48,54	



3.	Deseu otel nealiat greu	1257,74	
4.	Deseu otel aliat ușor	12,43	
5.	Deseu otel aliat greu	2572,20	
6.	Otel rotund	2,009	
	Total materii prime	8012,42	
A.2 Aliaje			
7.	Ferosiliciu 75 %	74,65	Si
8.	Fereomangan ST 75 %	54,45	Mn
9.	Fereomangan AF 75 %	16,46	Mn
10.	Ferocrom ST 65 %	99,00	Cr
11.	Feromolibden 60 %	10,62	Mo
12.	Ferovanadiu 40 %	7,74	V
13.	Nichel 99,99 %	41,72	Ni
14.	Ferosilicozirconi 53 %	0,44	Si
15.	Aluminiu 99 %	10,88	Al
16.	Ferosilicomangan 82 %	1,008	Si
17.	Fertitan 20%	4,75	Ti
	Total aliaje	317,398	
A.3 Adaosuri de turnare si fondanti			
18.	Minereu de fier	136,97	Fier
19.	Deseu electrozi	6,086	
20.	Cocs petrol	68,54	
21.	Florură de calciu	106,90	Ca-Cl
22.	Var industrial	305,76	Ca
	Total fondanti	624,256	
A.4 Materiale refractare reparatii cuptoare			
23.	Caramizi Si-Al noi	126,18	Si-Ca
24.	Caramizi magnez noi	174,83	Mg
25.	Caramizi Superaluminoase	31,66	Al
26.	Magnezita granulata	96,75	Mg
27.	Dolomita sinterizata	127,46	
28.	Mortar refractar MRH	2,39	Ca
29.	Mortar refractar Si-Al	7,66	Ca
30.	Masa refractar MP 50	10,21	



Handwritten signature

	Total refractare	581,92	
31.	Silicat de sodiu	20,70	
32.	Argila caolinoasa	1,26	
33.	Ciment super aluminos	3,57	
	Total refractare	25,53	
	Total materiale refractare	581,92+25,53 = 607,45 to	
A.5 Alte materiale			
34.	Electrozi grafit	79,88	
35.	Grafit concentrat	0,17	
36.	Azbest placi	1,19	
37.	Teava fara sudura	5590(ml)	
38.	Teci termocuple	1950(buc)	
39.	Lemn pt. drigle	9,6(mc)	
40.	Carton gudronat	240(mp)	
41.	Nipluri grafit	5,87	
42.	Argon	480(mc)	
43.	Span fonta	12,93	
44.	Praf izolator	11,89	
	Total alte materiale	111,93	
	Alte materiale auxiliare	789,95	
	Total materii prime pentru otel Produs finit de otel	10463,40 to 8947 to otel	

7. RESURSE

7.1 Apa

7.1.1 Alimentarea cu apa

7.1.1.1 Alimentarea cu apa potabila - Alimentarea cu apa potabila a salariatilor se face, in prezent, prin aprovizionare cu apa imbuteliata de la societati autorizate.

Alimentarea cu apa pentru nevoi igienico-sanitare a salariatilor este asigurata din sursa de suprafata raul Nicolina, necesarul fiind de 10,855 mc/zi.

7.1.1.2 Alimentarea cu apa industriala - se realizeaza din sistemul de distributie a municipiului Iasi (RAJAC Iasi) prin contract abonament nr.U-415/13.05.2004, dintr-o retea cu $\varnothing = 600$ mm din beton, pana la rezervoarele de 2×5000 m³ fiecare, cu o camera comuna pentru vane si o statie de pompare pentru folosire tehnologica si incendiu.

Statia de pompare este echipata cu 3+2 pompe Lotru 125-a (Q=100-240 m³/h, H=55-35 mcA), 2+1 pompe 8NDS(Q=250-700 m³/h, H=75-55 mcA). In completare se preia un Q=866 m³/zi de apa din raul Nicolina prin contract abonament nr.22056/2005 cu ANAR-DAP-Iasi care permite preluarea unui Q_{max}=26000 m³/luna(10 l/s).

Asigurarea rezervei de apa industriala se realizeaza prin reseaua de siguranta compusa dintr-un rezervor de h=35 m, cu un volum de 2000 m³.

Apa recirculata in incinta S.C. FORTUS S.A. se obtine prin 6 grupuri de recirculare GR care deservesc sectiile de productie.



7.1.1.3 Alimentarea cu apa in caz de incendiu este asigurata din unul din cele doua rezervoare de apa industriala de 2500 m³. Rezerva de incendiu este de 2300 m³.

7.1.2 Evacuarea apelor uzate

Evacuarea apelor (uzate, menajere, reziduale si pluviale) se face pe baza contractului abonament nr. 415/01.01.1995 cu RAJAC Iasi pentru apele uzate cu Q=240 mc/zi, iar pentru apele pluviale cu AN "Apele Romane" Directia Apelor Prut Iasi nr. 22516/2005, Act Aditional nr. 1/2006 cu Q=2074 mc/zi, sistemul de canalizare este in sistem divizor.

7.1.3 Apele pluviale

Apele pluviale au 9 sisteme de colectare si evacuare prin 7 guri de varsare (GV) in raul Nicolina si 2 in paraul Valea Adanca, din care unul, cel care deservește zona Turnatoria de Fonta nu funcționează, apele pluviale sunt preluate si deversate prin GVD.

De asemenea prin aceasta canalizare sunt preluate si evacuate apele de drenaj si parte din apele conventional curate.

Debitele de ape evacuate in raul Nicolina sunt redade in Tabelul nr. 2:

Tabelul nr. 2

Categoría apei	Receptori autorizati	Volum total evacuat (m ³) (Qpl)		
		Zilnic		Anual
		maxim	mediu	
Ape conventional curate (inclusiv ape de drenaj)	raul Nicolina	2600	2080	759200
Ape pluviale	raul Nicolina			

7.1.4 Apa subterana

Apele subterane din depozitele psamitice de la baza sesului Nicolina au, pe alocuri, caracter de strate captive, fiind usor ascendente; sunt insa sectoare unde lentilele nisipoase din orizontul pelitico-aleuritic de la partea superioara comunica cu orizontul psamitic inferior al sesului, favorizand legatura dintre apele freatice lenticulare suspendate si cele din baza. Observatiile efectuate in forajele prezente in cadrul unitatii scot in evidenta prezenta acviferului in lunca Nicolinei in versantul drept, la adancimi cuprinse intre -7,00 m si -10,50 m.

Din punct de vedere calitativ, aceste ape sunt neutre spre slab alcaline (pH=7-7,4) cu un continut ridicat de saruri insolubile, cloruri, Fe, amoniu si substanta organica.

Apa freatica are o duritate de 14,6-17,8 °G si un grad scazut de potabilitate datorat, in special, mineralizarii puternice a compusilor prezenti in apa, incarcari organice cat si incarcari bacteriologice.

In functie de regimul de precipitatii, apele subterane cantonate in formatiunile de nisip din lunca Nicolina prezinta o scurgere cu nivel liber sau cvasiascendingala.

Pe baza datelor prezentate se poate concluziona ca din punct de vedere hidrogeologic, zona este deficitara in rezerve de interes regional.

La aceasta situatie contribuie mai multi factori dintre care se pot aminti:

- structura depozitelor aluvionare in care sunt cantonate aceste ape;
- compozitia depozitelor prezente in zona.

Caracterul impermeabil al argilelor ce acopera depozitele stratului acvifer conduc la limitarea infiltratiilor in precipitatii, acestea realizandu-se la capat de strat.



Handwritten signature

7.2 UTILIZAREA EFICIENTA A ENERGIEI

Pentru respectarea recomandarilor BAT privind utilizarea eficienta a energiei, se au in vedere:

- cantitatea de energie consumata este urmarita periodic si contorizata;
- izolarea corespunzatoare a halelor pentru anotimpul rece;
- functionarea corespunzatoare a sistemului de ventilatie a halelor;
- curatarea periodica a sistemului de ventilatie, pentru evitarea infundarilor;
- iluminarea spatiilor de lucru cu sisteme ce asigura consum mic de energie.

Anual operatorul va intocmi un raport privind consumul de energie, identificarea si aplicarea masurilor de utilizare eficienta a energiei.

Alimentarea cu energie electrica a S.C.FORTUS SA se face din stația de 110 KV-Galata, aparținand de E.ON MOLDOVA SA(FOST RENEL – FRE – Iasi), contract abonament nr. 24.1.2924.7/17.10.2000, printr-o linie de 110 KV, cu patru circuite cu sosire in statie de racord adanc SRA-110/30/6KV, amplasata pe platforma societatii.

SRA 110/30/6 KV este echipata cu 3 trafo de 110/6KV-40MVA si 2 trafo de 110/30KV-100 MVA, toate in functiune. Aceste doua linii de tensiune (6KV si 30KV) alimenteaza prin retele electrice subterane(6KV si 30KV) toate sectiile si punctele de lucru de pe platforma societatii.

In anul 2006 SC FORTUS SA Iasi a consumat pentru Sectia Otelarie Electrica 887,517 MWh.

7.3 GAZE NATURALE

Alimentarea cu gaze naturale - se realizeaza in baza contractului abonament nr. 11-9/04.2001 cu DISTRIGAZ IASI din statia de alimentare SRM 1, prevazuta cu doua plecari de presiune redusa (0.5-2 bari). Distributia gazelor naturale se face prin retelele interioare de pe platforma societatii.

In anul 2006 SC FORTUS SA Iasi a consumat pentru Sectia Otelarie Electrica 1332,98 mii N m³.

7.4 ALIMENTAREA CU OXIGEN

Alimentarea cu oxigen se realizeaza prin achizitionarea oxigenului lichid de la terti, fabrica de oxigen a combinatului cu o capacitate de 500 Nmc/h, fiind in conservare.

Distributia de oxigen (oxigen gazos), in sectiile combinatului se realizeaza sub presiune prin retelele interioare, cu posibilitatea de stocare a oxigenului gazos si lichid pentru acoperirea varfurilor de consum.

7.5 ALIMENTAREA CU AER COMPRIMAT

Alimentarea cu aer comprimat se realizeaza prin intermediul retelei de distributie, de la statia de productie a aerului comprimat din dotarea SC FORTUS SA – Iasi cat si instalatiile proprii aferente sectiilor de productie.

8. DESCRIEREA INSTALATIEI SI A FLUXURILOR TEHNOLOGICE EXISTENTE PE AMPLASAMENT

Procesele operationale principale sunt prezentate pe sectii dupa cum urmeaza:

8.1 SECTIA OTELARIE ELECTRICA

- a) Linia de elaborare otel lichid in cuptoarele cu arc electric;
 - Otelaria Mare - 2 buc. de 50 to - instalatie IPPC
 - Otelaria Mica - 2 buc. de 20 to - instalatie IPPC
- b) Linia de turnare lingouri din cadrul sectiei;
- c) Instalatiile de turnare si tratare sub vid (VAD -VOD).

Procese tehnologice principale:

Fierul vechi recuperat sub forma de deseuri este sarjabilizat si transportat in cuptoarele cu arc electric ca materie prima. Dupa elaborare se toarna in lingotiere simplu, sau otelurile speciale se toarna sub vid prin degazarea fluidului (instalatia VAD-VOD) si se



trateaza termic prin aport de caldura. Dupa racirea lingotierelor, prin striptare se scot lingourile si se expedieaza din sectie.

Procese tehnologice secundare:

- pregatirea cuptoarelor
- pregatirea lingotierelor pentru turnare
- alimentarea cu energie electrica
 - alimentarea cu gaze naturale pentru cuptoarele de tratament termic, incalzirea feroaliajelor, uscarea dopurilor de oale, ecrane pentru incalzirea oalelor de turnare si a lingotierelor si producerea aburului tehnologic in centrala termica de vidare a otelului VAD - VOD.

Indicatorii specifici pentru Otelaria Electrica pentru anul 2005:

- pulberi sedimentabile evacuate: $\frac{1839 \text{ kg}}{6130 \text{ to}} = 0,3 \text{ kg/to}$
(de la cuptor 50 to)
- consum specific de gaze naturale : $\frac{848,12 \text{ miiNmc}}{6130 \text{ to}} = 0,14 \text{ miiNmc/ to de otel}$
- consum specific de energie electrica : $\frac{6941 \text{ MWh}}{6130 \text{ to}} = 1,13 \text{ MWh/ to de otel}$
- pulberi in suspensie antrenate emise din hala: $\frac{1839 \text{ kg}}{6130 \text{ to}} = 0,3 \text{ kg/to de otel}$

8.2 CENTRALA TERMICA (CET – VIDARE)

Centrala termica furnizeaza abur tehnologic necesar instalatiei de vidare a otelului.

Centrala termica are 3(trei) cazane tip CBA-8 care, care au puterea termica de 5,81 MW fiecare si sunt racordate la un singur cos de fum metalic de inaltime 25 m si diametru de 1,0 m.

In functiune sunt doar 2(doua) cazane tip CBA-8, unul fiind de rezerva. Cele doua cazane au functionare alternativa, puterea simultana nedepasind 5,81 MW.

Fiecare cazan poate produce 8 t/h de abur la presiunea de 20 atmosfere si este prevazut cu arzator pentru gaze naturale si un ventilator de aer(Q=7.200 m³/h, putere P=22KW iar n= 1500 rot./min.).

Temperatura gazelor evacuate este de 140 °C si viteza de 3 m/s.

8.3 SECTIA TURNATORIA DE OTEL

Sectia Turnatoria de Otel are ca profil de activitate, elaborarea otelurilor slab aliate si inalt aliate, a fontei si aliajelor neferoase pentru linia de turnare a pieselor mici (piese finite sub 1 to) si mijlocii (piese finite de 1-50 to), cat si turnarea pieselor grele si foarte grele (50 -- - 250 to lichid) folosind oteluri in stare lichida elaborate in Sectia Otelarie Electrica.

Procesele tehnologice din cadrul Sectiei Turnatorie de Otel se desfasoara in urmatoarele sectoare de activitate:

- sectorul elaborare;
- sectorul formare si miezuire;
- sectorul turnare piese;
- sectorul dezbatere;
- sectorul tratamente termice si curatire;
- sectorul curatire si livrare.

8.4 SECTIA FORJA GREA NR.1

Sectia Forja Grea nr.1 are ca profil de activitate forjarea lingourilor de hotel elaborate si turnate in Sectia Otelarie Electrica la marcite solicitate, reforjarea pieselor utilizand prese hidraulice, cat si executarea tratamentului termic primar.

8.5 SECTIA FORJA USOARA SI MATRITARE

Sectia Forja Usoara si Matritare are ca profil de activitate forjarea si matritarea pieselor de otel cu masa mai mica de 50 kg, elaborate din bare de otel.



8.6 SECTIA TURNATORIE DE FONTA

Sectia Turnatorie de Fonta are ca profil de activitate elaborarea fontelor inalt aliate, slab aliate si cenusii in cuptoare electrice cu inductie. O alta activitate desfasurata in sectie este tratamentul termic si curatirea pentru livrare a pieselor.

8.7 SECTIA MODELARIE

Sectia Modelarie are ca profil de activitate executia modelelor din lemn pentru piesele turnate In sectiile Turnatorie de Otel si Turnatorie de Fonta.

8.8 SECTIA MECANICA GREA

Sectia Mecanica Grea are ca profil de activitate efectuarea prelucrarilor mecanice prin aschiere pentru diverse piese metalice forjate si turnate, din otel si fonta, provenite de la celelalte sectii, precum si intretinerea si reparatia curenta si accidentala a diferitelor utilaje si scule din sectie.

8.9 SECTIA UTILAJ METALURGIC

Sectia Utilaj Metalurgic are ca profil de activitate prelucrarea mecanica prin aschiere pentru piese din otel sau fonta care au gabaritul cuprins intre 1-80 tone, montarea ansamblelor si subansamblelor pentru anumite tipuri de utilaje, precum si intretinerea si reparatia curenta si accidentala a diferitelor utilaje si scule din sectie.

8.10 SECTIA SCULARIE

Sectia Scularie are ca profil de activitate realizarea pieselor din fonta, otel, laminate cu dimensiuni mici, care nu se pot executa in celelalte sectii specializate in prelucrari mecanice complexe (cu sarcina maxima de 25 tf). De asemenea, realizeaza scule, dispozitive verificatoare si piese de schimb necesare pentru celelalte sectii. Realizeaza echipamente, instalatii electrice si hidraulice.

8.11 SECTIA UTILAJ TEHNOLOGIC COMPLEX GREU

Sectia Utilaj Tehnologic Complex Greu are ca profil de activitate, realizarea pieselor metalice din fonta si otel, cu dimensiuni mari, care nu se pot executa in celelalte sectii specializate in prelucrari mecanice complexe. Se executa operatii mecanice cum sunt: debirarea materialelor metalice, strunjirea, frezarea, danturarea, gaurirea simpla si adanca.

Tot aici se execută operații de montaj pentru utilaje complexe.

8.12 SECTIA TRATAMENT TERMIC SECUNDAR

Sectia Tratament Termic are ca profil de activitate efectuarea tratamentelor termice secundare (normalizari caliri, reveniri) tratamente termice speciale (caliri superficiale utilizand curenti de inalta frecventa) si tratamente termochimice pentru diverse piese metalice provenite de la celelalte sectii din unitate. Piese tratate sunt piese din otel, putand avea diverse forme si dimensiuni, respectiv, o greutate cuprinsa intre cateva kilograme si 63 to.

8.13 UZINA DE REPARATII SI PIESE DE SCHIMB

Uzina de Reparatii si piese de schimb are ca profil de activitate realizarea pieselor metalice din otel si fonta, laminate, cu dimensiuni mici, care nu se pot executa in celelalte sectii specializate. Aici se executa piese cu sarcina maxima de 50 tf. Tot aici se executa piese de schimb utilizate în lucrarile de reparatii pentru utilajele din dotarea societatii.

8.14 SECTIA MECANO-SUDURA

Sectia Mecano-Sudura are ca profil de activitate sudarea pieselor si a semifabricatelor din otel.



8.15 FABRICA DE OXIGEN

Fabrica de Oxigen are ca profil de activitate producerea, distribuirea si imbutelierea oxigenului tehnic, precum si intretinerea si reparatia curenta si accidentala a diferitelor utilaje si butelii de oxigen aduse la incarcare.

8.16 DEPOZITUL DE DESEURI CIUREA

Depozitul Ciurea are o suprafata de 155.370 m² si o capacitate de 285.000 mc, completata in proportie de aproximativ 38%.

Depozitul de deseuri Ciurea este realizata ca o incinta indiguata pe contur, prevazuta cu un strat impermeabil de argila compactata la baza, pe care s-a asezat un sistem de drenaj cu scopul de a asigura colectarea apelor pluviale infiltrate printr-un strat de material haldat.

In prezent Depozitul de deseuri Ciurea este format din patru incinte indiguite:

- lacul 1, la nord, in zona in care se face in prezent haldarea;
- lacul 2, la sud;
- incinta 3, la vest de lacul 1, in zona fostei statii de preparare a mixturilor

asfaltice;

- incinta 4, la vest de lacul 2 si limitrof imprejmuirii incintei fabricii de caramizi.

Cele doua lacuri sunt separate de un dig, executat pentru accesul locuitorilor din cartierul Zanea, de la baza versantului Cetatua, cat si pentru accesul auto la cariera de argila a fabricii de caramizi, amenajata in prezent, la limita de nord - est a incintei indiguite, in versant.

Apele pluviale si din topirea zapezilor de pe versanti, sunt dirijate in lac, fara nici o posibilitate naturala de scurgere, in aval.

Zona dintre CF Vaslui-Iasi si Depozitul de deseuri, are in prezent scurgere naturala prin intermediul unui sant, realizat intre linia si digul haldei, continuindu-se spre aval, pe un traseu paralel, cu linia ferata, pana la paraul Nicolina.

Digul de protectie din partea de vest, afectat de inundatia din martie 1999, a fost refacut. Digurile din jurul haldei, sunt executate, din argila compactata. Circulatia auto a carierei de argila se face, pe digul vestic al lacului de sud, apoi pe digul transversal si pe drumul de pamant, amenajat la piciorul digului de nord-est, pana la cariera. Accesul auto din spre FORTUS spre depozit, se realizeaza, pe latura vistica a digului de nord.

Se depoziteaza deseuri industriale nevalorificabile din activitatea metalurgica a sectoarelor calde ale SC FORTUS SA Iasi si anume: zgura metalica, nisip uzat de turnatorie, caramizi refractare uzate, praf de epurare gaze arse.

Procesele operationale ale Depozitului de deseuri Ciurea pot fi impartite intr-un numar de parti secventiale dupa cum urmeaza:

Procese operationale principale sunt :

- de sortare a deseurilor solide industriale ;
- de haldare a deseurilor in straturi alternante ;
- de compactare a deseurilor ;
- de acoperire cu strat de argila compactata ;
- de acoperire cu strat de sol vegetal ;
- de inierbare a zonelor ;
- de redare in circuitul agricol (dupa caz).

Procese operationale secundare :

- pregatirea utilajelor de imprastiere si compactare a deseurilor ;
- transportul deseurilor de la sursa prin mijloace proprii sau inchiriate ;
- pregatirea terenului de depunere ;
- depunere de strat cu nisip uzat peste argila compactata ;
- urmarirea cotelor de depunere si a digurilor de contur ;
- mentinerea in stare de functionare a santului de garda si a caminelor ;
- colectoare ape pluviale, conform Regulamentului de exploatare a haldei.



Handwritten signature or initials in blue ink.

9. INSTALATII PENTRU RETINEREA, EVACUAREA SI DISPERSIA POLUANTILOR IN MEDIU

9.1 AER

Instalatii pentru colectarea, epurarea si dispersia gazelor reziduale și a pulberilor: hotele de aspiratie, cicloane, exhaustoare si cosuri de emisie - din metal sau beton cu rol de retinere, transport si de dispersie - aferente sectiilor, care consuma prin ardere gaze naturale in procese tehnologice, sunt prezentate in Tabelul nr. 3 :

Tabelul nr. 3

Nr. crt.	Sectia generatoare de poluanti	Instalatii pentru retinerea si dispersia poluantilor	Componente/ Capacitati/ Randament de epurare	Instalatii/ Emisii/ Parametrii constructivi
1.	Otelaria Electrica -cuptoare elaborare Oteluri	1.1. Statie epurare gaze arse(SEGA) + cuptoare cu arc electric pentru elaborare otel de 50 to - preia 70% emisii pulberi	saci filtranti 93%	cos beton armat H=40 m, φ =4,20 m 1 cos metalic, H=3,5 m
		- 30% pulberi	-	emisii fugitive
		1.2. SEGA mica - trei instalatii de captare gaze pentru cuptoarele de 10 to și 20 to	saci filtranti 93%	2 cosuri metalice H=3,5 m
	-cuptoare tratament termic	1.3. Retea tubulatura metalica	dispersie	cos de fum cu H=40 m, φ=2,50 m
	-cuptoare incalzire feroaliaje -incalzire oale turnare	1.4. Instalatii evacuare in hala Otelariei Electrice	30% din pulberi se depun in hala si 70% pulb. evacuate prin tavan	surse nedirijate
Centrala Termica Vidare	1.5. Instalatie captare dispersie	dispersie	cos de fum cu H=25 m, φ=1,0 m	
2.	Turnatorie Otel cuptoare de 5 to si 6 to elaborare otel	2.1. Instalatii captare 70% si dirijare la SEGA 2	-	cos de fum metalic cu H=25m, φ = 1,0 m
	cuptor electric inductie	Constructie etansa	-	emisii fugitive
	cuptoare tratament termic : 2x16 m ² 2x32 m ² in conservare 2x32 m ²	2.2. Instalatii captare si transport gaze la cosuri de fum	dispersie Q _{gaze arse} = 200Nm ³ /h	cos de fum cu H=40 m, φ=1,0 m
	1x63 m ² in conservare 1x125 m ² 1x160 m ²	2.3. Instalatii captare si transport gaze la cosuri de fum	dispersie Q _{gaze arse} = 816Nm ³ /h	cos de fum cu H=60 m φ =2,0 m
	incalzire feroaliaje cuptor forja	2.4. Instalatii emisie în hala TO	-	-
	cuptoare uscat forme	2.5. Instalatii capatare si transport la cos de fum	dispersie	cos de fum H=80 m, φ=3,0 m
	curatare piese turnate	2.6. Instalatii cap. pulberizgura - tunder.bazine slam	-	-
	instalatii dezbatere	2.7. Hota mobila	-	-



3.	Forja grea nr.1 13 cuptoare incalzire lingouri (functionare discontinua) 3 in conservare	3.1. Instalatii captare transport la cos de fum	dispersie	cos de fum H=80 m, $\phi=3,0$ m
	13 cupt T.T. (5 cuptoare in conservare) sudura si suflare lingouri	3.2. Instalatii captare transport gaze la cos de fum	dispersie	cos de fum H=88 m, $\phi=3,0$ m
		3.3. Instalatii emisie in hala FG nr 1	-	-
4.	Modelarie -sala masinilor	4.1. Sistem absorbtie pulberi transport conducte $\phi=500$ mm la ciclone; filtru saci, buncar 10 m^3	$Q_{\text{gaze}} = 18000\text{ Nm}^3/\text{h}$ 90 %	emisie cos de fum H=12 m, $\phi=2,0$ m
	-sala vopsitorie	4.2. Instalatie de ventilatie a halei, exhaustor $\phi=300$ mm	dispersie COV $Q=18000\text{ Nm}^3/\text{h}$	guri emisie H=10 m emisii fugitive
	-atelier ascutitorie	4.3. Instalatie absorbtie pulberi metalice, exhaustor $\phi=300$ mm	$Q=10000\text{ Nm}^3/\text{h}$	emisie la sol emisii fugitive
5.	Turnatoria de fonta cuptoare prin inductie	5.1. Cuptoare etanse	-	emisii fugitive
	cuptoare de Tratament Termic : 2x25 mp 2x32 mp in conservare	5.2. Instalatii captare pulberi si transport la cos	dispersie $Q=1016\text{ Nm}^3/\text{h}$	cos beton H=25 m, $\phi=1,0$ m
	1x63 mp in conservare	5.3. Instalatii captare pulberi si transport la cos	dispersie $Q=1016\text{ mc}/\text{h}$	cobeton H=30m $\phi=1,0$ m
	cuptoare uscat forme in conservare	5.4. Instalatii captare pulberi si transport la cos	dispersie $Q=1016\text{ mc}/\text{h}$	cos beton H=25 m, $\phi=6,0$ m
	instalatii dezbatere a pieselor din forme	hota mobila	-	emisii la sol
6.	Mecanica Greă - sudura - polizare - ascutitorie	Emisii in interiorul halei $\text{CO}_2+\text{NO}_2+\text{SO}_2$, metale, pulberi	-	emisii fugitive
7.	Utilaj Metalurgic - sudura - polizare - ascutitorie	Emisii in interiorul halei $\text{CO}_2+\text{NO}_2+\text{SO}_2$, metale, pulberi	-	emisii fugitive
8.	UTCG - sudura - polizare - ascutitorie	Emisii in interiorul halei $\text{CO}_2+\text{NO}_2+\text{SO}_2$, metale, pulberi	-	emisii fugitive
9.	Tratament termic secundar - bazine de racire cu apa	9.1. Instalatie absorbtie, transport vapori, pulberi, gaze	dispersie $Q=2 \times 110000\text{ Nm}^3/\text{h}$	guri emisie H=22 m
	- bazin de racire cu apa	9.2. Instalatie absorbtie, transport vapori, pulberi, gaze	dispersie $Q=2500\text{ Nm}^3/\text{h}$	guri emisie H=22 m



Handwritten signature or initials in blue ink.

	- cuptoare si masina spalat	9.3 Instalatie absorbtie, transport vapori, pulberi, gaze	dispersie Q=420 Nmc/h	guri emisie H=22 m
	- cuptoare cu vatra mobila S=63 mp -cuptor 1	9.4 Instalatie de evacuare gaze din cuptor	dispersie Q=15000 Nmc/h	guri emisie H=45 m, φ=2,80 m
	mobila S=63 mp -cuptor 2	9.5. Instalatie de evacuare gaze din cuptor	dispersie Q=15000 Nmc/h	guri emisie H=45 m, φ=2,80 m
	hala tratament termic	9.6. Ventilare necontrolata prin deschideri practicate in acoperisul halei	-	Emisii fugitive
10.	Mecano – sudura - sudura	Ventilatie naturala	-	Emisii fugitive
11.	Uzina de Reparatii si Piese de Schimb - sudura - polizare - ascutire - vopsire	Ventilatie naturala	-	Emisii fugitive
12.	Uzina de Scule si Disp. Verificatoare -sudura -polizare -ascutire	Ventilatie naturala	-	Emisii fugitive

9.2 APA

Statiile si instalatiile de epurare sau de preepurare a apelor uzate, randamentele de retinere a poluantilor, locul de evacuare (emisar, canalizare publica, canalizare, platforma industriala) sunt prezentate mai jos.

9.2.1 Desnisipatoarele de pe circuitele E și F - (randament 90% de retinere a poluantilor) nu au mai avut obiect de activitate intrucat instalatiile de hidrosablaj nu au fost puse in functiune, in regim provizoriu desnisipatorul F este utilizat pentru desnisiparea apei brute preluate din raul Nicolina amonte de GVF, langa poarta Hlincea si evacuata prin GVE din nou, in emisar raul Nicolina.

9.2.2 Instalatiile de epurare – preepurare a apelor uzate - (randament 90%) sunt constituite din 7 instalatii de neutralizare aferente fiecarui laborator chimic de analize, prevazute cu decantoare de namol, slam, nisip, cenusa.

Apele colectate de catre neutralizatoare se deverseaza in canalizarea industrial – menajera a platformei FORTUS si de aici prin colectorul lasi la Statia de tratare RAJAC - Dancu general ape uzate in canalizarea orasului.

Statiile si instalatiile de epurare sau de preepurare a apelor la SC FORTUS SA sunt descrise in Tabelul nr. 4 :

Tabelul nr. 4

Nr. crt.	Secția generatoare de poluanti	Tipul instalatiei de preepurare /separator/neutralizator/ desnisipator/decantor	Capacitati de epurare m ³ /zi/ Randament %	Evacuare
1.	Otelaria Electrica	2 separatoare de produse petroliere	61 mc/zi 90 %	statie de pompare E
		1 neutralizator ape acide - cu dolomita		
		1 desnisipator (neutilizat)		



2.	Turnatoria de otel	2 separatoare de produse petroliere	77 mc/ zi 90 %	statie de pompare E
		1 neutralizator ape acide - cu dolomita		
3.	Forja Grea nr.1	2 separatoare de ulei si produse petroliere	41 mc/ zi 90 %	statie de pompare D
4.	Turnatorie de fonta	1 separator de ulei si produse petrol 1 neutralizator ape acide	68 mc/zi 90 %	statie de pompare C
5.	Modelarie	1 neutralizator ape acide	32 mc/zi 90 %	statie de pompare E
6.	Mecanica grea	2 separatoare de ulei si produse petroliere	92 mc/ zi 90 %	statie de pompare C
7.	Mecano-sudura	1 separator de ulei si produse petroliere 1 neutralizator ape acide	76 mc/zi 90 %	statie de pompare B
8.	Utilaj metalurgic	1 separator de ulei si produse petroliere	63 mc/zi 90 %	statie de pompare B
9.	UTCG	1 separator de ulei si produse petroliere	36 mc/zi 90 %	statie de pompare A
10.	Uzina de reparatii	3 separatoare de ulei si produse petroliere	14 mc/ zi 90 %	statie de pompare B
11.	Degrosare	1 separator de ulei si produse petroliere	36 mc/zi 90 %	statie de pompare A
12.	Laborator chimic central	1 separator de ulei si produse petroliere 1 neutralizator ape acido - alcaline	26 mc/zi 90 %	statie de pompare A
13.	SRA+compensatori	1 separator ulei si produse petroliere	8 mc/zi 90%	statie de pompare E
		1 neutralizator ape uzate		
14.	Colectoare ape	desnisipator ape pluviale si uzate	2830 l/s	GVE
	pluviale: GVE	desnisipator ape pluviale (schimbatori de ioni)	2820 l/s	GVF
	GVF	bazin destinat pentru ape captate din rau		
15.	Guri de varsare ape pluviale GV-uri (A,B,C,D,E,F,I.)	gratare si amenajari protectie guri de varsare	-	-
16.	Statii de pompare SP-uri colecteaza apele uzate in colector general de canalizare	SPA	22 l/s	
		SPB	75 l/s	
		SPC	75 l/s	
		SPD	16 l/s	
		SPE	55 l/s	
		SPF	22 l/s	
		SPG	17 l/s	



Handwritten signature

9.2.3 Canalizarea

9.2.3.1 Canalizarea menajera și industrială - este alcatuita din 7 sisteme de colectare, fiecare cu un cheson de acumulare si o statie de pompare (SP) in vederea evacuarii apelor uzate printr-o conducta comuna (Colector general) care este racordata la colectorul orasenesc de la Dancu.

9.2.3.2 Canalizarea pluvială - este realizata din tuburi de beton armat, cu diametre cuprinse intre 200-1400 mm care formează 9 sisteme de colectare si evacuare prin 7 guri de varsare (GV) in raul Nicolina si 2 in paraul Valea Adanca, din care unul, cel care deservește zona Turnatoria de Fonta nu funcționează, apele pluviale sunt preluate si deversate prin GVD. Desnisipatoarele de pe circuitele E și F nu au mai avut obiect de activitate intrucat instalatiile de hidrosablaj nu au fost puse in functiune. In regim provizoriu desnisipatorul F este utilizat pentru desnisiparea apei brute preluate din raul Nicolina.

9.2.4 Depozitul de deseuri Ciurea

Obiectivul nu este racordat la rețeaua de alimentare cu apa a S.C. FORTUS S.A. Iasi. Apele pluviale si cele provenite din topirea zapezilor , de pe versantii dealului Cetatua sunt dirijate in bazinul nordic, fara nici o posibilitate de scurgere naturala in aval.

Zona dintre CFR-Vaslui-Iasi si halda Ciurea, are in prezent scurgere naturala prin intermediul unui sant, realizat intre linia ferata si digul haldei, continuandu-se spre aval, pe un traseu paralel cu linia ferata, pana la raul Nicolina.

Santurile de garda, pentru colectarea si dirijarea apelor pluviale de pe versantul Cetatua, sunt amenajate la limita estica a haldei, fiind continuata cu 2 canale Dn= 500 mm, spre sud si spre nord, pana la descarcarea in raul Nicolina.

Santul de garda de la limita estica a incintei se scurge dupa cum urmeaza :

- tronsonul K-D, de la limita sudica pana la digul transversal, are panta pronuntata sud-nord si se scurge in lacul 1 ;
- tronsonul P-D, are panta nord-sud si se scurge in lacul 1 ;
- tronsonul P-Q, are panta pe directia sud-nord si se scurge in lacul 1, in punctul Q ;
- aval de punctul Q, santul este acoperit cu pamant de umplutura, cu ocazia executiei drumului de acces la cariera de argila ;
- aval de digul de nord, la piciorul taluzului, exista un canal pereat, cu dale din beton, tronson E-F, obturat, in sectiunea, aval de umplutura drumului de acces, dinspre FORTUS, spre halda.

Volumul de apa cantonat in cele patru incinte actuale ale haldei totalizeaza 103434 m³, volumul disponibil pentru depozitare, pana la 0,30 m sub coronamentul digului de nord, este de 257000 m³, iar in conditia in care haldarea se va face, pana la coronamentul digului de nord, volumul disponibil va crește cu cca. 60600 m³.

10. CONCENTRATII DE POLUANTI ADMISE LA EVACUAREA IN MEDIUL INCONJURATOR, NIVEL DE ZGOMOT

10.1 AER

10.1.1 Emisii

Sursele de poluare ale atmosferei, generate de activitatea SC FORTUS SA Iasi sunt de doua categorii :

- **Dirijate** – caracterizate de faptul ca aerul impurificat rezultat din procese sunt colectate, transportate si exhaustate in atmosfera prin mijloace mecanice. Acestea sunt de doua feluri :

- controlate, caracterizate prin faptul ca sunt prevazute cu instalatii de retinere a poluantilor ;

- necontrolate, caracterizate de faptul ca nu sunt prevazute cu instalatii de retinere a poluantilor ;

- **Nedirijate** – caracterizate prin faptul ca poluantii rezultati din proces sunt evacuatii in mod liber in atmosfera.



10.1.1.1 Emisii punctiforme, dirijate

Poluantii principali emisi in aer sunt cei proveniti din principalele procese tehnologice (turnatoriile de otel si fonta) si din arderea combustibilului (gaz metan) la centrala termica si cuptoare.

Punctele de emisie si poluantii emisi in aer, pentru instalatia IPPC "Otelaria electrica" sunt prezentati in Tabelul nr. 5 :

Tabelul nr. 5

Sursa de emisie/proces	Punctul de emisie	Noxa emisa	VLE conform BAT pentru instalatiile existente Medii zilnice (mg/Nmc)	Tehnici care pot a fi considerate BAT
Otelaria electrica	- cos beton (H=40 m, Ø= 4,2 m)	Pulberi	5-20	- Degresarea fierului vechi inainte de incarcare in cuptor - Eliminarea corpurilor straine organice (uleiuri, emulsii, vopsele, si materiale plastice) - Reducerea volumului gazelor reziduale - Captarea si tratarea separata a emisiilor care provin din operatiile de incarcare- descarcare
		NOx	250-400	
		CO	100	
Otelaria electrica	- cos metalic (H=3.5 m)	SO2	<100	
		Plumb(Pb)	5	

Punctele de emisie si poluantii emisi in aer, pentru celelalte instalatii, sunt prezentate in Tabelul nr. 6 :

Tabelul nr. 6

Sursa de emisie/proces	Punctul de emisie		Noxa emisa	Limita conform Ordin 462/93 Medii orare (mg/mc)
Otelaria electrica	Cuptoare tratament termic	cos de fum (H=40 m, Ø=2,5 m)	Pulberi	50
			NOx	500
			SO2	500
	Centrala Termica Vidare (putere 3x5,81=17,43MW)	cos de fum comun (H=25 m, Ø=1,0 m)	Pulberi	5
			NOx	350
			CO	100
Turnatoria de otel	Turnatoria de otel	cos de fum metalic (H=25 m, Ø=1,0 m)	SO2	35
			Pulberi	50
			NOx	500
			SOx	500
	Cuptoare tratament termic	- cos de fum (H=40 m, Ø=1,0 m) - cos de fum (H=60 m, Ø=2,0 m)	Plumb(Pb)	5
			Pulberi	50
			NOx	500
			SO2	500



[Handwritten signature]

	Cuptoare uscat forme	cos de fum (H=80 m, Ø=3,0 m)	Pulberi	50
			NOx	500
			SO2	500
Forja grea nr.1	Cuptoare incalzire lingouri	cos de fum (H=80 m, Ø=3 m)	Pulberi	50
			NOx	500
			SO2	500
	Cuptoare tratament termic	cos de fum (H=88 m, Ø=3 m)	Pulberi	50
			NOx	500
			SO2	500
Modelarie	Sala masinilor	cos de fum (H=12 m, Ø=2 m)	Pulberi	50
Turnatoria de fonta	Cuptoare de tratament termic	cos beton (H=25 m, Ø=1 m)	Pulberi	50
			NOx	500
			SO2	500
	Cuptoare de tratament termic (in conservare)	cos beton (H=30 m, Ø=1 m)	Pulberi	50
			NOx	500
			SO2	500
	Cuptoare uscat forme (in conservare)	cos beton (H=25 m, Ø=0,6 m)	Pulberi	50
			NOx	500
			SO2	500
Tratament termic secundar	Cuptoare cu vatra	guri emisie (H=45 m, Ø=2,8 m)	Pulberi	50
			NOx	500
			SO2	500

10.1.1.2 Emisii nedirijate

Se considera emisii nedirijate, emisiile care au loc de pe o suprafata variabila emitatoare, sunt dispersate si necontrolabile.

Emisiile nedirijate reprezinta acele evacuari de poluanti in atmosfera care au loc in timpul operatiilor de incarcare – descarcare nisip, in timpul operatiunilor de manevrare a materialelor pulverulente (nisip), a uscarii nisipului sau datorita scaparilor accidentale ale racordurilor instalatiilor.

Emisiile de particule in suspensie de la operatia uscare nisip au fost incluse in emisiile nedirijate de la fabricarea otelului.

Poluantii trebuie sa respecte limitele din Ordinul MAPM nr. 592 din 06.05.2002 privind aprobarea Normativului privind stabilirea valorilor limita, a valorilor de prag si a criteriilor si metodelor de evaluare a dioxidului de sulf, dioxidului de azot si oxizilor de azot, pulberilor in suspensie (PM₁₀ si PM_{2,5}), plumbului, benzenului, monoxidului de carbon si ozonului in aerul inconjurător.



10.2 APA

Valorile maxim admise la indicatorii de calitate ai apelor uzate, evacuate la canalizare de catre SC FORTUS SA Iasi sunt prezentate in Tabelul nr. 7:

Tabelul nr. 7

Nr. crt.	Indicatorul de calitate	U.M.	Valori maxime admise, conform HG 352/2005	Metoda de analiza
1.	pH	unit pH	6,5-8,5	ISO 10523-97
2.	Materii in suspensii	mg/dm ³	350	STAS 6953-81
3.	Consum biochimic de oxigen (CBO ₅)	mgO ₂ / dm ³	300	STAS 6560-82
4.	Consum chimic de oxigen (CCO-Cr)	mgO ₂ / dm ³	500	SR ISO 6060-96
5.	Azot amoniacal(NH ₄ ⁺)	mg/ dm ³	30	STAS 8683-70
6.	Fosfor total	mg/ dm ³	5,0	STAS 10064-75
7.	Reziduu filtrat la 105°C	mg/ dm ³	2000	STAS 9187-84
8.	Substante extractibile cu solventi organici	mg/ dm ³	30	SR 7587-96
9.	Sulfuri si hidrogen sulfurat	mg/ dm ³	1,0	SR ISO 10530-97
10.	Detergenti sintetici biodegradabili	mg/ dm ³	25	SR ISO 7875:1996 SR EN 903:2003
11.	Fier total ionic	mg/ dm ³	5,0	SR ISO 6332-96
12.	Cupru	mg/ dm ³	0,2	STAS 7795-80 SR ISO 8288 :2001
13.	Zinc	mg/ dm ³	1,0	STAS 8314-87 SR ISO 8288 :2001
14.	Crom total	mg/ dm ³	1,5	SR EN 1233 :2003 SR ISO 9174-98

Valorile maxim admise la indicatorii fizico-chimici pentru apele pluviale si de drenaj , evacuate in raul Nicolina, conform Autorizatiei de gospodarie a apelor nr. 261/2006, emisa de AN « Apele Romane » Directia Apelor Prut, sunt prezentate in Tabelul nr. 8 :

Tabelul nr. 8

Nr. crt.	Indicatorul de calitate	U.M.	Valori maxime admise	Metoda de analiza
1.	pH	unit pH	6,5-8,5	ISO 10523-97
2.	Materii in suspensii	mg/dm ³	60,0	STAS 6953-81
3.	Consum biochimic de oxigen (CBO ₅)	mgO ₂ / dm ³	25,00	SR EN 1899-2/2002
4.	Consum chimic de oxigen (CCO-Cr)	mgO ₂ / dm ³	125,00	SR ISO 6060-96
5.	Azot amoniacal (NH ₄ ⁺)	mg/ dm ³	2,00	SR ISO 5664 :2001 SR ISO 7150-1/2001
6.	Fosfor total	mg/ dm ³	1,0	SR EN 1189-2000
7.	Reziduu filtrat la 105°C	mg/ dm ³	2000	STAS 9187-84
8.	Substante extractibile cu solventi organici	mg/ dm ³	20	SR 7587-96



9.	Sulfuri si hidrogen sulfurat	mg/ dm ³	0,5	SR ISO 10530-97 SR 7510-97
10.	Fier total ionic	mg/ dm ³	5,0	SR ISO 6332-96
11.	Produse petroliere	mg/ dm ³	5,0	
12.	Cupru	mg/ dm ³	0,1	STAS 7795-80 SR ISO 8288 :2001
13.	Zinc	mg/ dm ³	0,5	STAS 8314-87 SR ISO 8288 :2001
14.	Crom total	mg/ dm ³	1,0	SR EN 1233 :2003 SR ISO 9174-98

Limitele de emisie pentru poluantii din apele freatice, de pe amplasamentul societatii SC FORTUS SA si din zona Depozitului de deseuri Ciurea, sunt prezentate in Tabelul nr. 9:

Tabelul nr. 9

Nr. crt.	Parametrul	U.M.	Valori maxime admise, conform Legii 458/2002	Metoda de analiza
1	pH	unit. pH	6,5 – 9,5	SR ISO 10523/1997
2	Amoniu	mg/ dm ³	0,50	STAS 6328/85
3	Cloruri	mg/ dm ³	250	STAS 3049/88 SR ISO 9297/98
4	Fier	µg/ dm ³	200	SR ISO 6332/96 SR 13315/96
5	Sulfuri si hidrogen sulfurat	µg/ dm ³	100	SR 7510/97 SR ISO 10530/97
6	Zinc	µg/ dm ³	5000	STAS 6327-81
7	Plumb	µg/ dm ³	10	STAS 6362-85
8	Crom (total)	µg/ dm ³	50	SR ISO 9174-98 SR ISO 11083-98

Legea 458/2002 modificata si completata cu Legea 311/2004 privind calitatea apei potabile.

10.3 Sol

Valorile de referinta pentru urme de elemente chimice in sol, conform Ordinului MAPM nr. 756 din 03.11.1997 pentru aprobarea Reglementarii privind evaluarea poluarii mediului, sunt prezentate in Tabelul nr. 10 :

Tabelul nr. 10

Nr. crt.	Urme de element	Valori admisibile(mg/kg)		
		Valori normale	Praguri de alerta Soluri mai putin sensibile	Praguri de interventie Soluri mai putin sensibile
1.	Crom total	30	300	600
2.	Cupru (Cu)	20	250	500
3.	Mangan (Mn)	900	2000	4000
4.	Nichel (Ni)	20	200	500
5.	Zinc (Zn)	100	700	1500
6.	Plumb(Pb)	20	250	1000
7.	Hidrocarburi din petrol	<100	1000	2000



10.4 ZGOMOT

Sursele de zgomot sunt legate de operatiile tehnologice din cadrul procesului si de utilajele folosite: incarcare nisip, amestecare – formare, desprafuire(cicloane), transportoare si ventilatoare de mare putere.

Limitele maxim admisibile pe baza carora se apreciaza starea mediului din punct de vedere acustic in zona unui obiectiv sunt precizate in STAS 10009-89(Acustica urbana-Limite admisibile ale nivelului de zgomot) si prevad **la limita unei incinte industriale valoarea maxima de 65 dB.**

11. GESTIUNEA DESEURILOR**11.1 DESEURI PRODUSE, COLECTATE, STOCATE TEMPORAR**

Deseurile generate la SC FORTUS SA Iasi din activitatea proprie in cursul anului 2005 sunt prezentate in Tabelul nr. 11:

Tabelul nr. 11

Nr. crt.	Procese tehnologice	Tip deseuri	Cod deseuri * P/ N	Compozitie	Cantitate produsa to/an
1.	Procese termice	miezuri si forme (nisip uzat)	10 09 08 - N	SiO ₂	6266
		- cu rasini furanice**		Nu se mai folosesc	
	Turnare piese	- fara rasini furanice			
2.	Turnare piese	zgura elaborare otel	10 09 03 - N	metal topit Fe,Vn,Mn.,Ni,C o,Cr,Pb,Ti	1482
3.	Turnare piese	mat,capt.refractare (caramizi)	16 11 04 - N	Si-Al, Mg-Ca	106,40
4.	Prelucrari mecanice	span feros	12 01 01 - N	Fe	675
		span neferos	12 01 03 - N	Ni,Cu,Sn,Zn	10,18
5.	Recuperari piese rebutate	metale feroase	16 01 17 - N	Fe ₂ O ₃	612,68
6.	Recuperari piese rebutate	metale neferoase	16 01 18 - N	Ni,Cu,Sn,Zn	64,044
7.	Aschiere umeda	namol masini unelte	12 01 15 - N	pamant	0
8.	Aschiere umeda	ulei ungere fara halogeni	12 01 07 - P	hidrocarburi	85 litri
9.	Epurare mecanica ape uzate ind.	ape ulei separatoare	13 05 07 - P	hidrocarburi emulsionate	0 litri
10.	Birouri	ambalaje amestecate	15 01 06 - N	celofan, staniol	3 kg
11.	Consumuri gospodaresti, intretinere spatii verzi	deseuri municipal biodegradabile	20 03 01 - N	proteine vegetale, prot. animale, lignina	22,12
12.	Ambalare piese import	ambalaje din sticla	15 01 07 - I	SiO ₂	0
13.	Ambalare piese import	ambalaje hartie, carton	15 01 01 - N	celuloza	0



14.	Recipienti reactivi chimic	Ambalaje materiale plastic	16 01 19 - N	PVC,	99,513kg
15.	Resturi forme turnare piese	deseu lemn	03 01 05 - N	celuloza, lignina	0
16.	Transport auto	anvelope uzate	16 01 03 - N	cauciuc	0
17.	Epurare SEGA	praf epurare gaze arse	19 01 07 - N	oxizi de metal Fe,Ca,Mn,Ni,C o,Cr,Pb,Al	16,59

Deseurile (tipuri, compozitie, cantitati, frecventa) care se colecteaza in cadrul sectiilor, si care se recicleaza intern sau se elimina la terti sunt prezentate in Tabelul nr. 12:

Tabelul nr. 12

Nr. crt.	Tip deseu	Cod deseu	Cantitate colectata (to/an)	Proces tehnologic
1.	Nisip uzat	10 09 08 - N	6266	turnare piese
2.	Zgura elaborare otel	10 09 03 - N	1482	turnare piese
3.	Materiale, captuseli refractare (caramizi)	16 11 04 - I	106,40	turnare piese
4.	Span feros	12 01 01 - N	3757,2	prelucrari mecanice
	Span neferos	12 01 03 - N	19,46	
5.	Metale feroase	16 01 17 - N	1198,7	recup piese rebutate
6.	Metale neferoase	16 01 18 - N	242,87	recup piese rebutate
7.	Namol masini unelte	12 01 15 - N	0	aschiere umeda
8.	Ulei ungere fara halogeni	12 01 07 - P	85 litri (0,091 to)	aschiere umeda
9.	Ape ulei. separatoare	13 05 07 - P	0 litri	epurare mecanica ape uzate
10.	Ambalaje amestecate	15 01 06 - N	3 kg	birouri
11.	Deseuri municipale biodegradabile	20 03 01 - N	22,12	consum gospodaresti, intretinere spatii verzi
12.	Ambalaje din sticla	15 01 07 - I	0	ambalare piese import
13.	Ambalaje hartie, carton	15 01 01 - N	0	ambalare piese import
14.	Ambalaje material plastic	16 0119 - N	99,513 kg	recipienti rea chimic
15.	Deseu lemn	03 01 05 - N	0	resturi formare turnare piese
16.	Anvelope uzate	16 01 03 - N	0	transport auto
17.	Praf epurare gaze arse	19 01 07 - N	16,59	epurare SEGA

Deseurile stocate temporar * (tone /an) sunt prezentate in Tabelul nr. 13 :

Tabelul nr. 13

Nr. crt.	Denumire deseu	Cod deseu	Stocare (t/an)		Tratare din col 1			Transport	
			Total 2005	Cod stocare	Cantitate tratata	Cod / mod tratare	Cod / scop tratare	Cod mijloc transp.	Cod destinatie
1.	Nisip uzat	10 09 08	6266,1	VA	-	-	E	AS	HP
2.	Zgura elab. otel	10 09 03	1482	VA	-	-	E	AS	HP
3.	Caramizi	16 11 04	106,40	VA	-	-	R+E	AS	HP
4.	Span feros	12 01 01	675	CT	675 10,18	TM	R	A	REMAT
	Span neferos	12 01 03	10,18						



5.	Metal feros	16 01 17	612,68	RM	612,68	TM	R	A	FORTUS
6.	Metal neferos	16 01 18	64,044	RM	64,044	TM	R	A	FORTUS
7.	Namol M.U.	12 01 15	0	BZ	0	TM + TC	**	-	FORTUS
8.	Ulei ungere fara halog.	12 01 07	85 l (0,091to)	BM	-	TM	R.	-	FORTUS
9.	Ape ulei. separatoare	13 05 07	0	BZ	-	TM	E	-	Dancu
10.	Ambalaj amestec	15 01 06	3 kg	CT	preluare SALUBRIS-E			A	depozit Tomesti
11.	Deseuri municipale biodegradabile	20 03 01	22,12	CT	preluare SALUBRIS-E			A	
12.	Ambalaj sticla	15 01 07	0	CT	-	-	E	A	REMAT
13.	Ambalaje hartie, carton	15 01 01	0	CT	-	-	E	A	REMAT
14.	Ambalaje mat. plastic	16 01 19	99,513 kg	VA	Chimopar Bucuresti - E			A	R
15.	Deseu lemn	03 01 05	0	VA	persoane fizice - E			A	R
16.	Anvelope uzate	16 01 03	0	VA	-	-	E	A	PECO
17.	Praf epurare gaze arse	19 01 07	16,59	VA	-	-	E	AS	HP

Nota: - * Cantitatile reale stocate temporar sunt la nivelul orelor sau a unei zile pentru tip deseuri 1, 2, 17 transportul fiind ritmic la Depozitul de deseuri Ciurea si tip 10, 11, la depozitul orasenesc Tomesti, iar pentru tipurile 3, 4, 5, 6, 8, 9, 12, 13, 14, 15, 16 stocarea se asigura la nivel trimestrial sau anual, functie de cantitatile produse.

- ** Namolurile rezultate din neutralizarea apelor uzate (e la Atelier Acoperiri Metalice (in prezent pregatit pentru casare 2006) si de la masinile unelte (MU) se stocheaza controlat, in butoaie de tabla etanse, in spatiu amenajat, in incinta Depozitului de lacuri, vopsele si cianuri, care functioneaza in regim special, cu paza armata. Aceste namoluri nu se depoziteaza la Depozitul de deseuri Ciurea.

11.2 DESEURI REFOLOSITE

Deseurile valorificate intern-refolosite prin reciclare/retopire (tipuri, compozitie, cantitati) sunt redate in Tabelul nr. 14:

Tabelul nr. 14

Nr. crt.	Denumire deseuri	Cod deseuri	Cantitate de deseuri (tone)					Proces tehnologic	Cod Stare fizică
			Generata	Valorificata	Eliminata	Incinerata	Ramasa pe stoc		
1.	Nisip uzat	10.09 08	6266,1	0	4432,20	0	2039,80	Turnare piese	S
2.	Caramizi	16 11 04	106,40	56	61,80	0	60,20	Demont. cuptoare	S
3.	Zgura elab. otel	10 09 03	1482	0	673,88	0	1406,50	Turnare piese	S
4.	Span	12 01 03	685,19	671,86	0	0	43	Prel. mec	S
5.	Metale	16 01 17	676,72	128,603	0	0	8	Recuperari	S
6.	Ulei ungere	12 01 09	305	364,65	0	0	85	Aschiere piese	L
7.	Ambalaje sticla	16 01 20	0	0	0	0	0	Ambalare piese	S



8.	Ambalaje hartie, carton	20 01 01	0	0	0	0	0	Ambalare piese	S
9.	Ambalaje mat. plastic	15 01 02	99,513	96,013	0	0	6,40	Ambalare reactivi	S
10.	Materiale plastice	17 02 03	169	275	11	0	0	Acoperiri piese	S
11.	Deseu lemn	03 01 05	0	0	0	0	0	Formare piese	S
12.	Anvelope uzat	16 01 03	0	0	0	0	2760	Transport auto	S
13	Deseu municipal	20 03 01	22,12	0	21,60	0	5,08	Consum gospod.	S

11.3 DESEURI COMERCIALIZATE

Deseurile valorificate extern (tipuri, compozitie, cantitati, destinatie) sunt prezentate in Tabelul nr. 15 :

Tabelul nr. 15

Nr. crt.	Denumire deseuri	Cod deseuri	Cantitate totala recirculata (tone)	Din care (tone)		Mod de reciclare (tone)	
				Ani anteriori 2004	2005	REMAT	Agent economic SALUBRIS
1.	Span	12 01 03	190,52	43,00	190,52	190,52	-
2.	Metale	16 01 17	540,12	8,00	540,12	540,12	-
3.	Ambalaje sticla	16 01 20	0	-	0	0	-
4.	Ambalaje hartie, carton	20 01021	0	-	0	0	-
5.	Amb.mat.plastic	15 01 02	99,513	6,40	99,513	99,513	-
6.	Deseu lemn	03 01 05	0	-	0	0	-
7.	Anvelope uzate	16 01 03	0	2760	0	0	-
8.	Deseu municipal	20 03 01	22,12	-	22,12	-	21,60

Nota privind semnificatia prescurtarilor :

- cod stocare – VA -vrac incinta acoperita, RM - recipient metallic, BZ - bazin decantor, BM - bazin metallic;
- cod tratare –TM - tratare mecanica;
- cod scop tratare – R - reciclare, E - eliminare, D – depozitare;
- cod mijloc transport – AS - auto-speciale, A - alte mijloace de transport;
- cod destinatie – HP - halda proprie, R - reciclare terti;
- cod stare fizica - S - solid, NL - namol lopatabil, E - emulsie.

11.4 DEPOZITARE DEFINITIVA A DESEURILOR

Deseurile care se depoziteaza in Depozitul de deseuri Ciurea, cat si cele depozitate in halda de gunoi a municipiului Iasi, sunt considerate ca deseuri depozitate definitiv.

Deseurile solide generate din activitatile desfasurate in SC FORTUS SA Iasi si depozitate in conformitate cu Legea deseurilor nr. 426/2001 si HG nr. 162/2003, in anul 2006, pe depozitul de deseuri Ciurea, sunt urmatoarele:



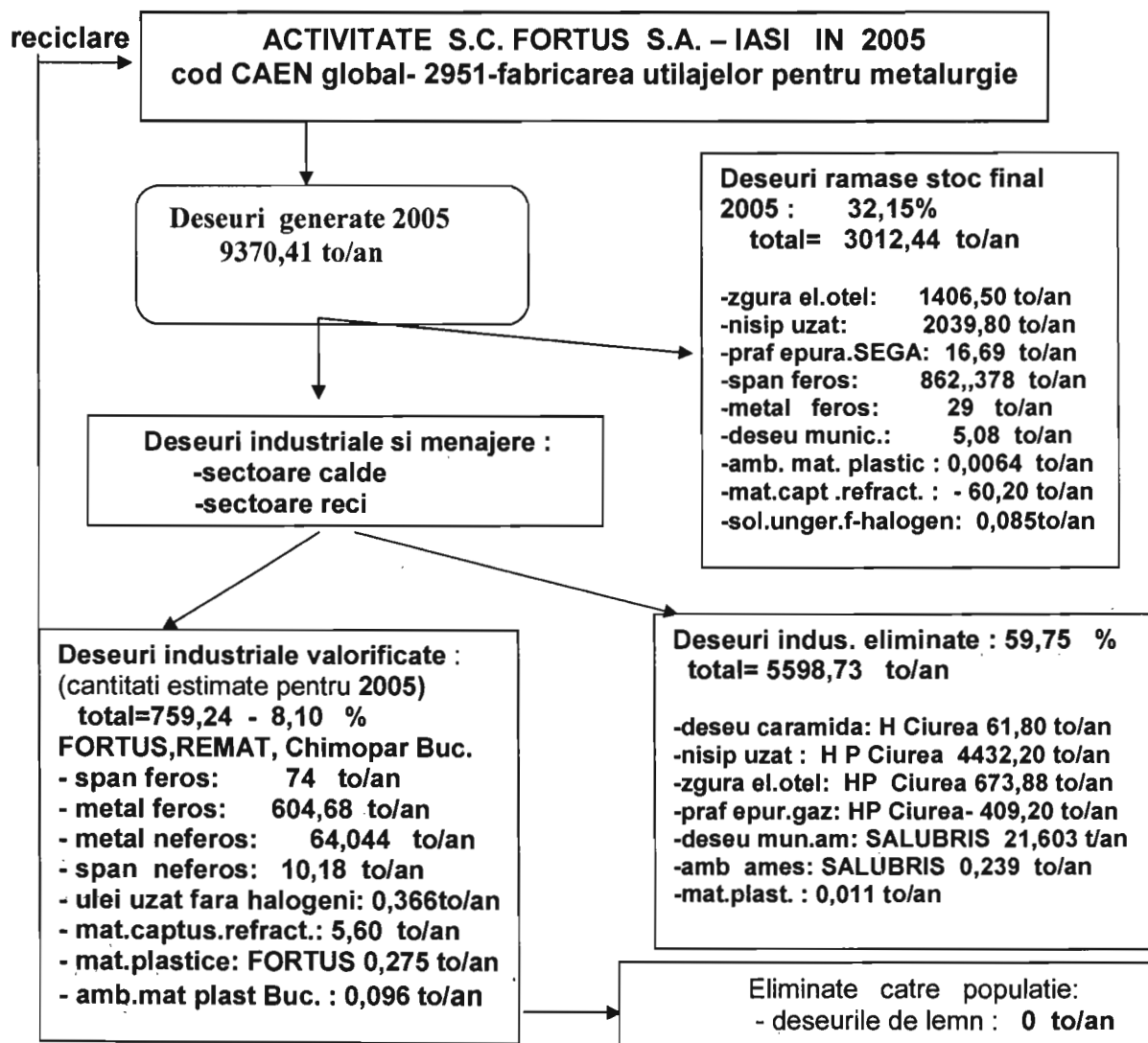
Tabelul nr. 16

Nr. crt.	Tip deseuri	Cod deseuri	Cantitate generata (t/an)	Cantitate eliminata/depozitata (t/an)
1.	Zgura de la elaborare otel	10.09.03	297,50	19
2.	Materiale refractare(caramizi)	16.11.04	79,80	8
3.	Praf epurare	10.09.10	6,345	0,215
4.	Miezuri si forme(nisip uzat)	10.09.08	1782,35	255
5.	Praf metal feros	12.01.02	8	8
6.	Deseuri materiale de la sablare	12.01.17	7,8	7,8
	Total deseuri		2181,795	298,02 tone 189,82 m³

Schema tehnologica pentru gospodaria deseurilor la SC FORTUS SA Iasi este in fig. 1 :

Fig. 1 Schema tehnologica pentru procesele de gospodarie a deseurilor

FLUX TEHNOLOGIC PENTRU DESEURI LA SC FORTUS SA Iasi



12. INTERVENTIA RAPIDA/ PREVENIREA SI MANAGEMENTUL SITUATIILOR DE URGENTA, SIGURANTA INSTALATIEI

12.1 Titularul autorizatiei trebuie sa se asigure ca este functional Planul de prevenire si combatere a poluarilor accidentale, care trateaza orice situatie de urgenta care poate aparea pe amplasament pentru minimizarea efectelor asupra mediului.

12.2 Planul de prevenire si combatere a poluarilor accidentale mentionat la punctul 12.1 trebuie revizuit si actualizat in functie de conditiile nou aparute. El trebuie sa fie disponibil pe amplasament in orice moment pentru inspectie de catre personalul cu drept de control al autoritatilor de specialitate.

12.3 Pentru evitarea factorilor de risc :

12.3.1 In timpul functionarii cuptoarelor pot aparea:

- Explozii datorate acumularii de gaze combustibile, insotite de incendiu, fisurarea sau ruperea conductelor de alimentare cu combustibil;

- Spurgeri sau ruperi de tevi sau garnituri, cu esapare in exterior.

Se vor lua urmatoarele masuri :

- Asigurarea ventilarii spatiilor in care este posibila acumularea de gaze sau vapori explozibili;

- Controlul periodic al etanseitatii instalatiilor;

- Controlul periodic, nedistructiv al elementelor sub presiune;

- Revizii profilactice cu schimburi de garnituri.

12.3.2 Factorii de risc care se pot manifesta in timpul functionarii agregatelor:

- Spurgeri sau ruperi de tevi sau garnituri;

- Pericol de incendiu, in cazul spargerii conductelor de ulei sau in cazul scurgerilor de ulei pe izolatia conductelor.

Se vor lua urmatoarele masuri :

- Controlul periodic, nedistructiv, al instalatiilor sub presiune;

- Montarea aparatorilor la flanse pe circuitul de ulei;

- Depistarea pierderilor de ulei si eliminarea lor.

12.3.3 Factori de risc care pot aparea in timpul exploatarei instalatiilor electrice:

- Ruperea sau conturnarea unui izolator in timpul manevrelor sau a verificarii starii instalatiei;

- Explozia si incendierea echipamentului cu ulei (transformatoare de putere, de masura, intrerupători).

Se vor lua masuri :

- Identificarea corecta a instalatiilor in care se fac manevre;

- Verificarea profilactica a instalatiilor electrice si eliminarea punctelor slabe.

12.4 Proceduri de urgenta

In conformitate cu Planul de prevenire si combatere a poluarilor accidentale , SC FORTUS SA a stabilit :

- Modul de actiune in caz de producere a unei poluari accidentale ;

- Decizia conducatorului unitatii privind componenta colectivului constituit privind combaterea poluarilor accidentale pe unitate;

- Componenta colectivului constituit pentru combaterea poluarilor accidentale;

- Lista punctelor critice din unitate de unde pot proveni poluari accidentale;

- Fisa poluantului potential;

- Program de masuri si lucrari in vederea prevenirii poluarilor accidentale;

- Componenta echipelor de interventie;

- Lista dotarilor si a materialelor necesare pentru sistarea poluarii;

- Programul anual de instruire a lucratorilor de la punctele critice si a echipelor de interventie;

- Responsabilitatile conducatorilor;

- Lista unitatilor care acorda sprijin in cazul aparitiei unei poluari accidentale.

Documentele se revizuiesc periodic sau ori de cate ori apar modificari ale datelor si/sau normelor legislative care au stat la baza intocmirii lor, anuntandu-se APM Iasi si ARPM Bacau de orice modificare survenita.



13. MONITORIZAREA ACTIVITATII

13.1 AER

13.1. 1 AER - Emisii

13.1. 1.1 AER – Monitorizare emisii dirijate punctiforme

Monitorizarea se va efectua prin doua tipuri de actiuni:

- Supraveghere din partea organelor abilitate si cu atributii de control;
- Automonitorizarea.

Automonitorizarea este obligatia societatii si consta in:

- Monitorizarea emisiilor si calitatii factorilor de mediu;
- Monitorizarea variabilelor de proces.

Automonitorizarea emisiilor in faza de exploatare are ca scop verificarea conformarii cu conditiile impuse in autorizatia integrata de mediu.

Automonitorizarea emisiilor consta in urmatoarele actiuni:

- Urmarirea concentratiilor de poluanti la cosurile de evacuare;
- Urmarirea emisiilor de gaze toxice si explozive la locurile periculoase din punct de vedere a posibilitatii de acumulare a acestora.

Monitorizarea factorilor de mediu aer, pe tipuri de poluanti, pentru instalatia IPPC

"Otelaria Electrica", este prezentata in Tabelul nr. 17:

Tabelul nr. 17

Sursa de emisie/ proces	Punctul de emisie	Noxa emisa	Metoda de monitorizare			Frecventa de monitorizare	
			Masurare	Analiza	Estimare	Estimare	Masurare
Otelaria electrica	- cos beton (H=40 m, Ø= 4,2 m)	Pulberi	Conform Normelor Europene sau Normelor metodologice din OM 462/1993	Conform Ghidului national al emisiilor de poluanti, Conform BAT, principii generale de monitorizare, Conform Standardelor in vigoare, Catalogul Standardelor Romane 2004, sectiune a Protectia mediului	Calcul pe baza de coeficienti CORINAIR Bilanturi de masa	lunara	semestriala
		NOx				lunara	
		CO				lunara	
		SO2				lunara	
	- cos metalic (H=3.5 m)	Plumb(Pb)				trimestriala	

Pentru instalatiile non IPPC, monitorizarea se face conform Tabelului nr. 18 :

Tabel nr. 18

Sursa de emisie/ Proces	Punctul de emisie		Noxa emisa	Metoda de monitorizare			Frecventa de masurare
				Masurare	Analiza	Estimare	
Otelaria electrica	Cuptoare tratament termic	cos de fum (H=40 m, Ø=2,5 m)	Pulberi				semestriala
NOx							
SO2							



Otelaria electrica	Centrala Termica Vidare (putere=5,81MW)	cos de fum comun (H=25 m, Ø=1,0 m)	Pulberi	Conform Normelor Europene sau Normelor metodologice din OM 462/1993	Conform Ghidului national al emisiilor de poluanti, Conform BAT, principii generale de monitorizare, Conform Standardelor in vigoare, Catalogul Standardelor Romane 2004, sectiune a Protectia mediulu	Calcul pe baza de coeficienti CORINAIR Bilanturi de masa	semestriala
			NOx				
			CO				
			SO2				
Turnatoria de otel	Turnatoria de otel	cos de fum metalic (H=25 m, Ø=1,0m)	Pulberi				
			NOx				
			SOx				
			Plumb(Pb)				
Turnatoria de otel	Cuptoare tratament termic	cos de fum (H=40 m, Ø=1,0 m) si cos de fum (H=60 m, Ø=2,0m)	Pulberi				
			NOx				
			SO2				
			SO2				
Turnatoria de otel	Cuptoare uscat forme	cos de fum (H=80 m, Ø=3,0 m)	Pulberi				
			NOx				
			CO				
			SO2				
Forja grea nr.1	Cuptoare incalzire lingouri	cos de fum (H=80 m, Ø=3 m)	Pulberi				
			NOx				
			SO2				
	Cuptoare tratament termic	cos de fum (H=88 m, Ø=3 m)	Pulberi				
			NOx				
			SO2				
Modelarie	Sala masinilor	cos de fum (H=12 m, Ø=2 m)	Pulberi				
Turnatoria de fonta	Cuptoare de tratament termic	cos beton (H=25 m, Ø=1 m)	Pulberi				
			NOx				
			SO2				
	Cuptoare de tratament termic (in conservare)	cos beton (H=30 m, Ø=1 m)	Pulberi				
			NOx				
			SO2				
	Cuptoare uscat forme (in conservare)	cos beton (H=25 m, Ø=0,6 m)	Pulberi				
			NOx				
			SO2				
Tratament termic secundar	Cuptoare cu vatra	guri emisie (H=45 m, Ø=2,8 m)	Pulberi				
			NOx				
			SO2				



Nota :

- Estimările de noxe se vor face **lunar** precum și la fiecare schimbare care intervine în instalație;
- Semestrial se va raporta la APM Iasi, GNM – CJ Iasi și ARPM Bacau emisiile estimate și măsurate;
- O măsurătoare înseamnă determinarea mediei orare la fiecare cos conform metodologiei indicate în Norma metodologica din Ordinul 462/1993.

13.1.1.2 Monitorizare emisii nedirijate(difuze și fugitive)

În legătură cu monitorizarea emisiilor nedirijate se va practica monitorizarea discontinua a acestora prin prelevarea de probe în zona amplasamentului conform STAS 10195/75 – Purity aerului: Determinarea pulberilor sedimentabile.

Standardul stabilește metoda de determinare a pulberilor sedimentabile din atmosferă, constituite din pulberi care se depun sub acțiunea gravitației, precum și cele antrenate de precipitații.

Metoda constă în colectarea pulberilor din atmosferă în vase cu suprafața cunoscută, într-un interval de timp stabilit și determinarea gravimetrică a acestora.

Durata de expunere a vaselor de colectare va fi de **30 zile**.

13.2 APA

13.2.1 Monitorizarea apelor uzate

Monitorizarea calității apelor uzate și a apelor freatice se efectuează prin analize de laborator, în laboratoare proprii sau în alte laboratoare autorizate.

Monitorizarea indicatorilor fizico-chimici ai apelor uzate menajere și tehnologice evacuate în rețeaua de canalizare, se realizează conform contractului cu RAJAC Iasi și Autorizației de gospodărire a apelor : **trimestrial** pentru pozițiile 1-10 și **semestrial** pentru pozițiile 11-14 din Tabelul 7.

Monitorizarea indicatorilor fizico-chimici ai apelor pluviale și de drenaj evacuate în râul Nicolina conform Autorizației de gospodărire a apelor : **trimestrial** pentru pozițiile 1-11 din Tabelul 8 și **semestrial** pentru pozițiile 12-14 din Tabelul 8.

Valorile rezultate din măsurători se compară cu valorile limita de emisie conform Tabelului nr. 7 și Tabelului nr. 8 din prezenta autorizație.

13.2.2 Monitorizarea apelor freatice

Monitorizarea calității apelor freatice se va realiza **semestrial** prin prelevarea de probe din puturile de pe amplasamentul societății SC FORTUS SA și din zona Depozitului de deseuri Ciurea.

Principalii indicatori monitorizați, pentru apă freatică sunt prezentați în Tabelul nr. 9.

Valorile obținute în urma analizelor chimice trebuie să se încadreze în limitele indicatorilor din Tabelul nr. 9 .

13.3 SOL

Monitorizarea calității solului se va realiza **anual**, probele recoltându-se din zona amplasamentului SC FORTUS SA Iasi. Rezultatele analizelor se vor compara cu valorile de la pct.10. 3 (Tabelul nr. 10) prevăzute în Ordinul 756/1997.



13.4 DESEURI

13.4.1 Deseuri tehnologice

• Evidenta deseurilor produse va fi tinuta lunar, conform HG 856/2002 si va contine urmatoarele informatii:

- tipul deseului
- codul deseului
- instalatia producatoare
- cantitatea produsa
- data evacuarii deseului din instalatie
- modul de stocare
- data predarii deseului
- cantitatea predata catre transportator
- date privind expeditiile respinse
- date privind orice amestecare a deseurilor

• Transportul deseurilor se va realiza in conformitate cu Ordinul comun nr 2/211/118/2004 privind transportul deseurilor pe teritoriul Romaniei.

• Uleiurile uzate rezultate din activitate se vor gestiona conform prevederilor HG 235 din 2007, cu modificarile si completarile ulterioare.

• Depozitarea deseurilor la depozitul controlat de reziduri menajere al municipiului Iasi se va face cu respectarea criteriilor de acceptare la depozitare, conform Ordinului MMGA nr.95/2005 si cu acordul Primariei Iasi.

13.4.2 Ambalaje

Gestionarea si monitorizarea ambalajelor si a deseurilor din ambalaje se va efectua conform prevederilor HG 621/2005.

13.5 ZGOMOT

Monitorizarea zgomotului se va face **semestrial**, cuprinzand nivelurile de poluare fonica determinate in zona de amplasament a SC FORTUS SA Iasi, la limitele incintei unitatii.

Limitele valorilor de zgomot trebuie sa se incadreze in limitele impuse de la pct. 10.4, din prezenta autorizatie, conform STAS-ului 10009/88.

13.6 MONITORIZAREA DEPOZITULUI DE DESEURI CIUREA

Conform HG nr. 349 din 21 aprilie 2005, art. 17 alin(1) - „Operatorul depozitului este obligat sa instituie un sistem de automonitorizare a depozitului de deseuri si sa suporte costurile acestuia. Procedurile de control si monitorizare in faza de exploatare a unui depozit cuprinde:

- a) automonitorizare tehnologica;
- b) automonitorizarea calitatii factorilor de mediu.”

Automonitorizarea tehnologica consta in verificarea permanenta a starii si functionarii urmatoarelor amenajari si dotari posibile din depozit:

- a) starea drumului de acces si a drumurilor din incinta;
- b) starea impermeabilitatii depozitului;
- c) functionarea sistemului de drenaj;
- d) comportarea taluzurilor si a digurilor.

Automonitorizarea calitatii factorilor de mediu, atat in faza de exploatare , cat si in cea de urmarire postinchidere este prezentata in Tabelul nr. 19:



Tabelul nr. 19

Nr. crt.	Parametru	In faza de functionare	In faza de urmarire postinchidere
1.	Date meteorologice*		
	1.1 Cantitatea de precipitatii	Zilnic	Zilnic, dar si ca valori lunare medii
	1.2 Temperatura minima, maxima, la ora 15 ⁰⁰	Zilnic	Medie lunara
	1.3 Umiditatea atmosferica, la ora 15 ⁰⁰	Zilnic	Medie lunara
2.	Controlul apei si al gazului de depozit		
	2.1 Volum levigat	La 6 luni	La 6 luni
	2.2 Compozitie levigat	La 6 luni	La 6 luni
	2.3 Compozitia apei subterane	La 6 luni	La 6 luni
3.	Topografia depozitului		
	Structura si compozitia depozitului**	Anual	Anual
	Comportarea la tasare si urmarirea nivelului depozitului	Anual	Anual

* Datele meteorologice se pot colecta de la cea mai apropiata statie meteorologica.

** Date pentru planul de situatie al depozitului: suprafata ocupata de deseuri, volumul si compozitia deșeurilor, metode de depozitare, timpul si durata depozitarii, calculul capacitatii remanente de depozitare.

14. RAPORTARI LA UNITATEA TERITORIALA PENTRU PROTECTIA MEDIULUI SI PERIODICITATEA ACESTORA

14.1. Raportari periodice catre autoritatile de mediu

Raportarile care se fac catre autoritatile de mediu sunt prezentate in Tabelul nr. 20:

Tabelul nr. 20

Nr. crt.	Tip raport	Frecventa raportarii	Autoritatea de mediu catre care se face raportarea	Data depunerii raportului
1.	Raport privind monitorizarea emisiilor	- Trimestrial, pentru emisii in aer si apa;	ARPM Bacau GNM - CJ Iasi APM Iasi	- Trimestrial si la solicitare
		- Semestrial, emisii in aer, apa, datele monitorizarii de la depozitul de deseuri		- Semestrial si la solicitare
		- Anual, pentru monitorizarea aerului, apei, calitatii solului, zgomotului si apei freactice		- la depunerea RAM (01. martie)
2.	Gestionarea deșeurilor	Lunar	APM Iasi GNM - CJ Iasi	In formatul si la data solicitata
		Anual	ARPM Bacau APM Iasi GNM - CJ Iasi	Ca parte a Raportului Anual de Mediu
3.	Inventarul emisiilor pentru Registrul EPER	Anual	APM Iasi	La termenul stabilit de APM
			ARPM Bacau	Ca parte a Raportului Anual de Mediu



4.	Raportul Anual de Mediu* (RAM)	Anual	ARPM Bacau GNM - CJ Iasi APM Iasi	Pana la 01 Martie a fiecarui an, pentru anul precedent.
5.	Alte raportari	Conform solicitarilor	ARPM Bacau APM Iasi GNM - CJ Iasi	Conform solicitarilor

* RAPORTUL ANUAL DE MEDIU

Este un document sintetic, ce trebuie sa cuprinda toate informatiile privind desfasurarea activitatii in conditii normale si anormale de functionare, impactul asupra mediului si modul de respectare a prevederilor autorizatiei integrate de mediu.

Raportul va cuprinde cel putin urmatoarele informatii:

- datele de identificare a titularului activitatii,
- date privind desfasurarea activitatii,
- utilizarea materiilor prime, materialelor auxiliare – consumuri specifice,
- utilizarea eficienta a energiei,
- modul de gestionare a deseurilor,
- realizarea masurilor din planul de revizii si intretinere a instalatiilor,
- impactul activitatii asupra mediului, automonitorizare, evolutia calitatii factorilor de mediu fata de momentul de referinta;
- modul de realizare a masurilor din Planul de actiuni,
- costuri de mediu,
- reclamatii, sesizari, mod de rezolvare a problemelor sesizate;
- masuri dispuse de autoritatile de control pe linie de mediu si modul de rezolvare,
- modul de respectare a obligatiilor impuse prin autorizatia integrata de mediu.

14.2. Raportari singulare, instiintari

Tipurile de raportari se fac conform Tabelului nr. 21:

Tabelul nr. 21

Nr. crt.	Tipul raport	Data depunerii	Autoritatea de mediu la care se depune documentul	Observatii
1.	Notificare privind opririle si pornirile planificate ale instalatiilor	Cu 48 de ore inainte de oprirea/ pornirea instalatiei	APM Iasi ARPM Bacau GNM-CJ Iasi	
2.	Notificare privind opririle in caz de poluari accidentale	In cel mai scurt timp de la producere, dar nu mai mult de o ora-telefonica si 24 ore in scris	APM Iasi GNM-CJ Iasi ARPM Bacau	Se includ si in Raportul anual de mediu
3.	Reclamatii, sesizari	Ori de cate ori apar	ARPM Bacau APM Iasi GNM-CJ Iasi	Se includ si in Raportul Anual de Mediu
4.	Alte date, informatii solicitate	Conform solicitatii autoritatii de mediu	Dupa caz	



5.	Notificarea schimbarii datelor de identificare ale titularului activitatii, schimbarii datelor care au stat la baza emiterii autorizatiei integrate de mediu, inclusiv a autorizatiilor detinute	Ori de cate ori apar	APM Iasi ARPM Bacau GNM-CJ Iasi	
----	--	----------------------	---------------------------------------	--

Tipul si frecventa raportarilor, asa cum sunt prevazute in acest capitol, pot fi modificate cu acordul scris al ARPM Bacau.

14.3 EVIDENTE

14.3.1 Titularul autorizatiei trebuie sa inregistreze:

- datele privind desfasurarea activitatii: ore de functionare, opriri planificate si accidentale, revizii si reparatii, verificari, inspectii si controale;
- datele privind intrarile si iesirile: materii prime, materiale auxiliare, utilitati, produse finite, deseuri;
- toate procedurile scrise, detinute de operator;
- prelevarile, analizele, masuratorile efectuate conform capitolului Monitorizare; se vor atasa toate buletinele de analiza eliberate de laboratoarele care au efectuat analizele;
- incidentele care afecteaza exploatarea normala a instalatiilor si activitatii, ce pot crea risc pentru mediu;
- reclamatii de mediu, conform precizarilor din autorizatie.

14.3.2 Registrele de evidente vor fi certificate de catre managerul desemnat de operator.

14.3.3 Registrele si celelalte evidente vor fi disponibile pe amplasament in orice moment pentru inspectie de catre APM Iasi, ARPM Bacau sau Garda de Mediu – CJ Iasi si vor fi pastrate pe amplasament pentru o perioada de minim 5 ani.

14.3.4 Se va mentine la punctul de lucru un dosar de informare publica, care sa fie disponibil publicului interesat, la cerere. Dosarul va cuprinde cel putin :

- solicitarea de autorizare
- autorizatia integrata de mediu
- rezultatele automonitorizarii
- raportarea anuala privind aspectele de mediu.

14.3.5 Titularul activitatii va mentine la punctul de lucru un exemplar al:

- raportarilor transmise autoritatilor de mediu
- proceselor verbale de control pe linie de mediu
- corespondenta cu autoritatile de mediu.

15. OBLIGATIILE TITULARULUI ACTIVITATII

15.1 Luarea tuturor masurilor de prevenire eficienta a poluarii, in special prin recurgerea la cele mai bune tehnici disponibile.

15.2 Luarea masurilor care sa asigure ca nici o poluare importanta nu va fi cauzata.

15.3 Evitarea producerii de deseuri si, in cazul in care aceasta nu poate fi evitata, valorificarea lor, iar in caz de imposibilitate tehnica si economica, luarea masurilor pentru neutralizarea si eliminarea acestora, evitandu-se sau reducandu-se impactul asupra mediului.

15.4 Eliminarea deeurilor trebuie sa se desfasoare in conformitate cu legislatia nationala. Nu trebuie eliminate/recuperate deeurile nici de pe amplasament, nici din afara amplasamentului fara a informa in prealabil autoritatea competenta pentru protectia mediului.

15.5 Conform art.28(1) din HG 349/2005, SC FORTUS SA are **obligatia de constituire a fondului pentru inchiderea si urmarirea post inchidere a depozitului de deseuri**



[Handwritten signature]

denumit Fond pentru inchiderea depozitului de deseuri si urmarirea acestuia postinchidere.

Conform art.12(3) din HG 349/2005, Fondul se constituie in limita sumei stabilite prin proiectul depozitului pentru inchiderea si urmarirea postinchidere a depozitului si se realizeaza prin esalonarea anuala a acestei sume.

15.6 Utilizarea eficienta a energiei.

15.7 Luarea masurilor necesare pentru prevenirea accidentelor si limitarea consecintelor acestora.

15.8 Luarea masurilor necesare, in cazul incetarii definitive a activitatilor, pentru evitarea oricarui risc de poluare si pentru aducerea amplasamentului si a zonelor afectate intr-o stare care sa permita reutilizarea acestora.

Sa respecte conditiile din autorizatia integrata de mediu in desfasurarea activitatii.

15.9 Sa inregistreze costurile si lucrarile efectuate pentru investitii, sa informeze autoritatile de mediu despre realizarea lor; sa informeze cu regularitate autoritatea pentru protectia mediului despre rezultatele automonitorizarii emisiilor din instalatie si, in termenul cel mai scurt, maxim o ora, despre orice incident sau accident care afecteaza mediul, conform prevederilor autorizatiei.

15.10 Sa informeze publicul, prin mass-media si prin alte metode, despre activitatea desfasurata, rezultatele automonitorizarii, alte masuri intreprinse pentru protectia mediului la solicitare autoritatii de mediu.

15.11 Sa informeze ARPM Bacau si APM Iasi despre orice modificari planificate in exploatarea instalatiei; in aceasta situatie ARPM Bacau va revizui autorizatia integrata de mediu sau conditiile din aceasta, dupa caz;

15.12 Conform prevederilor OUG nr.195/2005 aprobata prin Legea 265/2006 privind protectia mediului, este obligatorie solicitarea si obtinerea avizului de mediu pentru stabilirea obligatiilor de mediu in cazul in care titularul activitatii urmeaza sa deruleze sau sa fie supus unei proceduri de: vanzare a pachetului majoritar de actiuni, vanzare de active, fuziune, divizare, concesiune sau in alte situatii care implica schimbarea titularului activitatii, precum si in caz de dizolvare, urmata de lichidare, faliment, incetarea activitatii, conform legii.

15.13 SC FORTUS SA are obligatia realizarii masurilor din Planul de actiuni.

Nerespectarea termenelor de realizare a masurilor atrage anularea Autorizatiei Integrate de Mediu nr. 40 din 26.12.2006 actualizata.

PLAN DE ACTIUNI

Masura	Data propusa pentru conformare	Costuri (euro)	Sursa de finantare
Conformarea Depozitului de deseuri Ciurea	16.07.2009	-	1
Reconstructia ecologica a zonei zdrobitorului de zgura(vecinatate cu ACVARES) prin nivelare si acoperire cu sol vegetal	30.11.2009	36.800	1
Reconstructia ecologica la depozitul vechi de zgura(halta CFR – CUG) prin nivelare si acoperire cu sol vegetal	30.11.2009	51.000	1



16. MANAGEMENTUL INCHIDERII INSTALATIEI, MANAGEMENTUL REZIDUURILOR

16.1. La incetarea temporara a activitatii

Se vor lua toate masurile pentru evitarea oricaror riscuri de poluare a mediului.

Se vor aplica masuri imediate pentru:

- golirea instalatiilor, traseelor;
- asigurarea stocarii in conditii de maxima siguranta a substantelor existente pe stoc, in rezervoare, depozite de materii prime, produse finite;
- asigurarea utilitatilor, in special energie electrica;
- asigurarea pazei obiectivului.

16.2. La incetarea activitatii si inchiderea instalatiei

Se vor lua toate masurile pentru evitarea oricaror riscuri de poluare a mediului. Se vor aplica masuri imediate pentru:

- golirea instalatiilor, rezervoarelor, conductelor, altor incinte, in conditii de siguranta;
- spalarea, denocivizarea, curatarea instalatiilor, rezervoarelor, conductelor si canalizarilor;
- epurarea si evacuarea controlata a apelor uzate rezultate in urma operatiilor de spalare;
- lichidarea stocurilor de substante chimice si alte materiale existente pe amplasament;
- asigurarea pazei obiectivului;
- deconectarea instalatiilor de la retelele de utilitati (gaze, energie), dupa caz;
- intocmirea bilanturilor de mediu pentru stabilirea obligatiilor de mediu la incetarea activitatii si solicitarea avizului de mediu, conform prevederilor legislatiei in vigoare;
- obtinerea acordului de mediu pentru dezafectarea instalatiilor, ecologizarea amplasamentului si aplicarea masurilor impuse prin acord pe parcursul dezafectarii;

16.3. Managementul reziduurilor

La incetarea activitatii si inchiderea instalatiilor de vor avea in vedere:

- Inventarierea deseurilor existente pe amplasament si eliminarea acestora, conform prevederilor legislatiei specifice in vigoare;
- Efectuarea operatiilor de dezafectare a instalatiilor prin procedee care nu pun in pericol sanatatea populatiei si a mediului inconjurator, eliminarea deseurilor rezultate in mod controlat, conform Planului de inchidere a instalatiei.

La incetarea definitiva a activitatii se va prezenta la ARPM Bacau Planul de inchidere a instalatiilor; acesta va cuprinde masurile concrete care se vor aplica la inchiderea instalatiilor, care sa demonstreze ca operatorul este capabil sa inceteze in siguranta activitatea.

17. REVIZUIREA AUTORIZATIEI

Conform Ordinului 818/2003 privind procedura de emitere a autorizatiei integrate de mediu, modificat si completat prin Ordinul 1158/2005, revizuirea autorizatiei integrate de mediu este obligatorie in toate situatiile in care:

- a) apare necesitatea revizuirii valorilor limita de emisie existente in autorizatie sau necesita stabilirea de noi valori limita de emisie;
- b) apar schimbari substantiale si extinderi ale instalatiilor, precum si modificarea celor mai bune tehnici disponibile, care permit o reducere semnificativa a emisiilor;
- c) siguranta exploatarii si a desfasurarii proceselor sau activitatii face necesara introducerea de tehnici speciale si masuri de management;
- d) rezultatele actiunilor de inspectie si control al conformarii releva aspecte noi, neprecizate de documentatia depusa pentru sustinerea solicitarii, sau modificari ulterioare emiterii actului de autorizare;



N

e) apar noi reglementari legale.

ARPM Bacau evalueaza periodic conditiile din autorizatia integrata si, acolo unde este necesar, le revizuieste.

• Verificarea conformarii cu prevederile prezentului act se face de catre Garda Nationala de Mediu – Comisariatul Judetean Iasi, Agentia pentru Protectia Mediului Iasi si Agentia Regionala pentru Protectia Mediului Bacau.

• Nerespectarea celor prevazute in prezenta AUTORIZATIE INTEGRATA DE MEDIU conduce la suspendarea sau anularea ei, dupa caz, conform OUG nr.152/2005 aprobata prin Legea nr. 84/2006 privind prevenirea, reducerea si controlul integrat al poluarii si a OUG nr. 195/22.12.2005 aprobata prin Legea nr. 265/29.06.2006 privind protectia mediului.

18. GLOSAR DE TERMENI

IPPC	Prevenirea si Controlul Integrat al Poluarii
BAT	Cele Mai Bune Tehnici Disponibile
BREF	Documentul de Referinta BAT
CAEN	Nomenclatorul Activitatilor Comerciale
NOSE -P	Clasificarea Eurostat a surselor de poluare - Procese
EURAStat	Serviciul UE de Statistica
SNAP	Nomenclatorul Inventarului Emisiilor
EPER	Registrul European al Emisiilor Poluante
COV(VOC)	Compusi Organici Volatili
VLE	Valori Limita de Emisie

SEF SERVICIU ACC
ing. Munteanu Mihaela

INTOCMIT
ing. Ursu Constantin

VIZAT COMPARTIMENT JURIDIC CONTENCIOS
Consilier juridic Mosnegutu Elena

